

SERVOFLEX SFC DA2 – Datenblatt

DOPPELKARDANISCH

Technische Daten

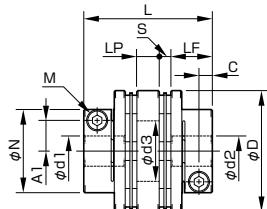
Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002DA2	C	0,25	0,03	1	±0,08	10000	95	17	0,07 × 10 ⁻⁶	0,004
SFC-005DA2	C	0,6	0,05	1	±0,1	10000	250	70	0,37 × 10 ⁻⁶	0,010
SFC-010DA2	C	1	0,11	2	±0,2	10000	700	70	0,80 × 10 ⁻⁶	0,015
SFC-020DA2	C	2	0,15	2	±0,33	10000	1850	32	3,43 × 10 ⁻⁶	0,035
SFC-025DA2	C	4	0,16	2	±0,38	10000	2800	30	5,26 × 10 ⁻⁶	0,040
SFC-030DA2	A	5	0,18	2	±0,4	10000	4000	32	7,43 × 10 ⁻⁶	0,054
	B								9,45 × 10 ⁻⁶	0,060
	C								11,56 × 10 ⁻⁶	0,068
SFC-035DA2	C	10	0,24	2	±0,5	10000	9000	56	26,93 × 10 ⁻⁶	0,121
SFC-040DA2	A	12	0,24	2	±0,6	10000	10000	40	29,98 × 10 ⁻⁶	0,124
	B								35,82 × 10 ⁻⁶	0,131
	C								42,52 × 10 ⁻⁶	0,146
SFC-050DA2	A	25	0,28	2	±0,8	10000	16000	24	98,34 × 10 ⁻⁶	0,250
	B								118,9 × 10 ⁻⁶	0,268
	C								141,7 × 10 ⁻⁶	0,298
SFC-055DA2	C	40	0,31	2	±0,84	10000	25000	21,5	261,3 × 10 ⁻⁶	0,459
	A								256,6 × 10 ⁻⁶	0,447
	B								315,7 × 10 ⁻⁶	0,489
SFC-060DA2	C	60	0,34	2	±0,9	10000	35000	38,2	379,3 × 10 ⁻⁶	0,549
	A								1039 × 10 ⁻⁶	1,037
	B								1798 × 10 ⁻⁶	1,369
SFC-080DA2	C	100	0,52	2	±1,10	10000	70000	64	1039 × 10 ⁻⁶	1,037
SFC-090DA2	C	180	0,52	2	±1,30	10000	50000	54	1798 × 10 ⁻⁶	1,369
SFC-100DA2	C	250	0,55	2	±1,48	10000	60000	55,5	2754 × 10 ⁻⁶	1,739

• Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

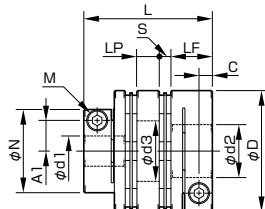
• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

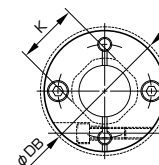
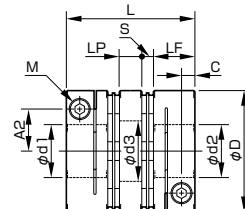
■ TYPE A



■ TYPE B



■ TYPE C



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nennndurchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.														
SFC-002DA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	15,7	5,9	2,8	0,55	—	3,7	1,9	5,2	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005DA2	C	3	6	3	6	16	—	—	23,2	7,85	5,5	1	—	4,8	2,5	6,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010DA2	C	3	8	3	8	19	—	—	25,9	9,15	5,5	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020DA2	C	4	10	4	11	26	—	—	32,3	10,75	7,5	1,65	—	9,5	3,3	10,6	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025DA2	C	5	14	5	14	29	—	—	32,8	10,75	7,5	1,9	—	11	3,3	15	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	—	—	21,6	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—
	B	5	10	Über 10	16	34	—	21,6	37,8	12,4	8	2,5	8	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	C	Über 10	14	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	—	—	—	—	—
SFC-035DA2	C	6	16	6	19	39	—	—	48	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	—	—	29,6	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
	B	8	15	Über 15	24	44	—	29,6	48	15,5	11	3	11	17	4,5	20	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	C	Über 15	19	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—
SFC-050DA2	A	8	19	8	19	—	—	38	—	—	—	—	14,5	—	—	—	—	—	—
	B	8	19	Über 19	30	56	—	38	59,8	20,5	14	2,4	14,5	22	6	26	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	C	Über 19	25	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—
SFC-055DA2	C	10	30	10	30	63	—	—	68,7	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060DA2	A	11	24	11	24	—	—	46	—	—	—	—	17,5	—	—	—	—	—	—
	B	11	24	Über 24	35	68	—	46	73,3	25,2	16,5	3,2	17,5	26,5	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
	C	Über 24	30	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	—	98	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090DA2	C	25	40	25	45	94	—	—	98,6	30	22	8,3	—	34	9	47	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100DA2	C	32	45	32	45	104	—	—	101,6	30	22	9,8	—	39	9	50	48	1-M8	27 ~ 30

• øDB = Störadius des Schraubenkopfes

• Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

Standardbohrungsdurchmesser

			Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																																
Nominaler Bohrungsdurchmesser			3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	j6 (Option)	J																				○		○	○		○								
	k6 (Option)	K							○	○							○		○			○		○	○				○		○				
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002DA2	d1	●	●	●																														
		d2	●	●	●																														
	SFC-005DA2	d1	●	●	●	●																													
		d2	●	●	●	●																													
	SFC-010DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																										
		d2	●	●	●	●	●	●	●																										
	SFC-020DA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
		d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	SFC-025DA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030DA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-035DA2	d1				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
		d2				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	SFC-040DA2	d1							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
		d2							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-050DA2	d1							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-055DA2	d1											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-060DA2	d1												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-080DA2	d1																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-090DA2	d1																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-100DA2	d1																																	
		d2																																	

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie
bestellen

SFC-025DA2-10B-14K

Größe
Typ
DA2: Doppelkardanisch
Aluminium-Nabe
Bohrungsdurchmesser d1
(Kleiner Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d2
(Großer Durchmesser)

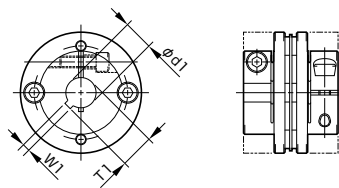
Unterstützte Wellentoleranz
B: h7(h6, g6) Welle
J: j6 Welle (option)
K: k6 Welle (option)

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

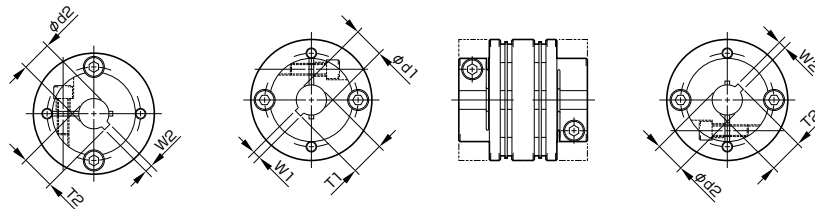
Option Keilnut

Standards Keilnuten

■ SFC(SA2)



■ SFC(DA2)



H9 Keilnut													JS9 Keilnut														
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Bohrungsdurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Bohrungsdurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Bohrungsdurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]
Wellendurchmesser	Wellentoleranz							h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6			
	h7	j6	k6	h7	j6	k6	h7				j6	k6															
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																							
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J											○		○	○		○							
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○				○		○		
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●																
	SFC-030	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●															
	SFC-035	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●														
	SFC-040	d1 d2	9 9	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●												
	SFC-050	d1 d2	18 18	20 20	22 22	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●					
	SFC-055	d1 d2			31 31	34 34	36 36	38 38	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●					
	SFC-060	d1 d2				50 50	51 51	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●			
	SFC-080	d1 d2											● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		
	SFC-090	d1 d2												● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	
	SFC-100	d1 d2																			226 226	● ●	● ●	● ●	● ●

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $\begin{smallmatrix} +0,010 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ

Größe —
Typ —
SA2: Einkardanisch
DA2: Doppelkardanisch
Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)
Befestigungsart KJ: k6 Welle + J59 Keilnut
Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B • J • K • BH • BJ • JH • JJ • KH • KJ