

SERVOFLEX SFC DA2 – Datenblatt

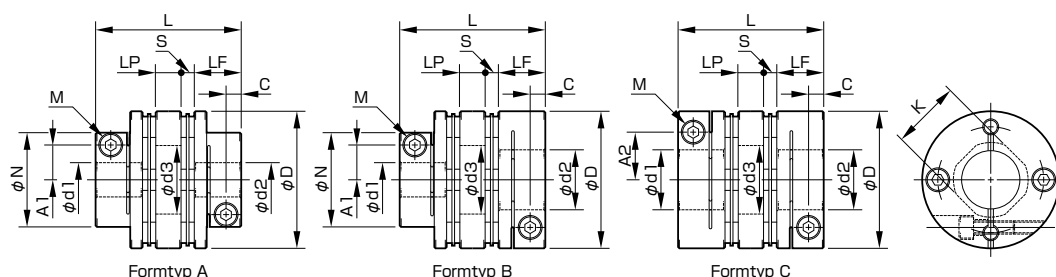
DOPPELKARDANISCH / GEEIGNET FÜR REINRÄUME

■ Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-020DA2	C	2	0,15	2	±0,33	10000	1850	32	3,43 × 10 ⁻⁶	0,035
SFC-025DA2	C	4	0,16	2	±0,38	10000	2800	30	5,26 × 10 ⁻⁶	0,040
SFC-030DA2	A	5	0,18	1	±0,4	10000	4000	32	7,46 × 10 ⁻⁶	0,054
	B								9,49 × 10 ⁻⁶	0,06
	C								11,60 × 10 ⁻⁶	0,069
SFC-035DA2	C	10	0,24	1	±0,5	10000	9000	32	27,03 × 10 ⁻⁶	0,122
SFC-040DA2	A	12	0,24	1	±0,6	10000	10000	40	30,03 × 10 ⁻⁶	0,124
	B								35,91 × 10 ⁻⁶	0,132
	C								42,60 × 10 ⁻⁶	0,147
SFC-050DA2	A	25	0,28	1	±0,8	10000	16000	24	99,32 × 10 ⁻⁶	0,252
	B								119,8 × 10 ⁻⁶	0,27
	C								142,4 × 10 ⁻⁶	0,299
SFC-055DA2	C	40	0,31	1	±0,84	10000	25000	21,5	262,3 × 10 ⁻⁶	0,436
SFC-060DA2	A	60	0,34	1	±0,9	10000	35000	38,2	258,6 × 10 ⁻⁶	0,45
	B								317,8 × 10 ⁻⁶	0,493
	C								381,6 × 10 ⁻⁶	0,552
SFC-080DA2	C	100	0,52	1	±1,10	10000	70000	64	1047 × 10 ⁻⁶	1,05

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

■ Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn-durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]	
		Min.	Max.	Min.	Max.													CC Staubarm	CC Fluor
SFC-020DA2	C	5	10	5	11	26	—	32,3	10,75	7,5	1,65	—	9,5	3,3	10,6	10,6	1-M2,5	0,5	0,9
SFC-025DA2	C	5	14	5	14	29	—	32,8	10,75	7,5	1,9	—	11	3,3	15	14,5	1-M2,5	0,5	0,9
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	21,6	—	—	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—
	B	5	10	Über 10	16	34	21,6	37,8	12,4	8	2,5	8	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5	3,2
SFC-035DA2	C	Über 10	14	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	—	12,5	—	—	—	—	—	—
	C	6	16	6	19	39	—	48	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	4	7,7
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	29,6	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—
	B	8	15	Über 15	24	44	29,6	48	15,5	11	3	11	17	4,5	20	19,5	1-M4	4	7,7
SFC-050DA2	C	Über 15	19	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—	—
	A	8	19	8	19	38	—	—	—	—	—	14,5	—	—	—	—	—	—	—
SFC-055DA2	B	8	19	Über 19	30	56	38	59,8	20,5	14	2,4	14,5	22	6	26	26	1-M5	7	12
	C	Über 19	25	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
SFC-060DA2	C	10	30	10	30	63	—	68,7	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	13	22,5
SFC-080DA2	A	11	24	11	24	46	—	—	—	—	—	17,5	—	—	—	—	—	—	—
	B	11	24	Über 24	35	68	46	73,3	25,2	16,5	3,2	17,5	26,5	7,75	31	31	1-M6	13	22,5
	C	Über 24	30	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—	—
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	98	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27	45

Standardbohrungsdurchmesser (Fett mit geringer Staubeentwicklung)

Modell	Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																											
	d1-d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
SFC-020DA2	d1	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●																			
	d2	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●	●																		
SFC-025DA2	d1	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
	d2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
SFC-030DA2	d1	0,8	1,6	2	2,6	3,4	4,4	4,9	●	●	●	●	●															
	d2	0,8	1,6	2	2,6	3,4	4,4	4,9	●	●	●	●	●	●	●													
SFC-035DA2	d1		3,3	3,8	4,8	6,3	7,7	8,5	9,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2		3,3	3,8	4,8	6,3	7,7	8,5	9,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040DA2	d1					9	9	9	9	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					9	9	9	9	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1					11	16	17	19	19	19	24	24	24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					11	16	17	19	19	19	24	24	24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055DA2	d1								20	24	29	33	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2								20	24	29	33	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060DA2	d1									38	41	44	48	55	55	58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2									38	41	44	48	55	55	58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080DA2	d1																54	60	65	75	85	90	●	●	●	●	●	●
	d2																54	60	65	75	85	90	●	●	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

Standardbohrungsdurchmesser (Fluor-Schmierfett)

Modell	Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																											
	d1-d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
SFC-020DA2	d1	0,7	0,7	0,7	0,8	●	●	●	●																			
	d2	0,7	0,7	0,7	0,8	●	●	●	●	●																		
SFC-025DA2	d1	0,5	0,5	0,5	1,1	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	●	●	●															
	d2	0,5	0,5	0,5	1,1	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	●	●	●															
SFC-030DA2	d1	0,8	2	2,4	3,1	4,3	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	0,8	2	2,4	3,1	4,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFC-035DA2	d1		3,6	5,2	6,4	8,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2		3,6	5,2	6,4	8,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040DA2	d1					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1					11	17	19	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					11	17	19	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055DA2	d1								28	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2								28	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060DA2	d1									40	44	49	53	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2									40	44	49	53	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080DA2	d1																60	66	71	81	90	95	●	●	●	●	●	●
	d2																60	66	71	81	90	95	●	●	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-030DA2-CC-10B-14B

Größe
Typ
DA2: Doppelkardanisch
Aluminium-Nabe
Schmiermittel
CC : Fett mit geringer Staubeentwicklung
CF : Fluor-Schmierfett

Unterstützte Wellentoleranz
B : h7(h6,g6) Welle

* Beim Bohrungsdurchmesser ø35, beträgt die Wellentoleranz $^{+0,010}_{-0,025}$.

* Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.

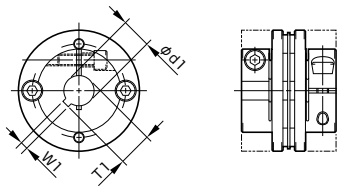
Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)

Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)

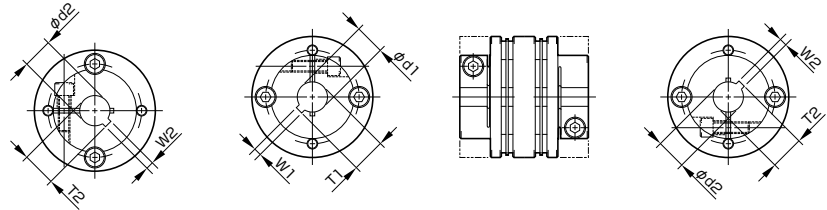
Option Keilnut

Standards Keilnuten

■ SFC(SA2)



■ SFC(DA2)



H9 Keilnut												JS9 Keilnut															
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz												
	h7	j6	k6	h7	j6	k6		h7	j6	k6	h7	j6	k6														
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																										
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J											○		○	○		○								
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○				○		○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025	d1	●	●	●	●	●	●	●																	
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030	d1	●	●	●	●	●	●	●																	
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-035	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	SFC-040	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	SFC-050	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	SFC-055	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	SFC-060	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	d2					50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	SFC-080	d1											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090	d1																●	●	●	●	●	●	●	●		
d2																	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-100	d1																									
d2																				226	226	●	●	●		

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $+0,010$
 $-0,025$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-CC-12BH-14KJ

Größe
Typ
SA2: Einkardanisch
DA2: Doppelkardanisch
Schmiermittel
CC: Fett mit geringer Staubbentwicklung
CF: Fluor-Schmierfett

Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)
Befestigungsart
KJ: k6 Welle + JS9 Keilnut
BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ