

SERVOFLEX SFC SA2 – Datenblatt

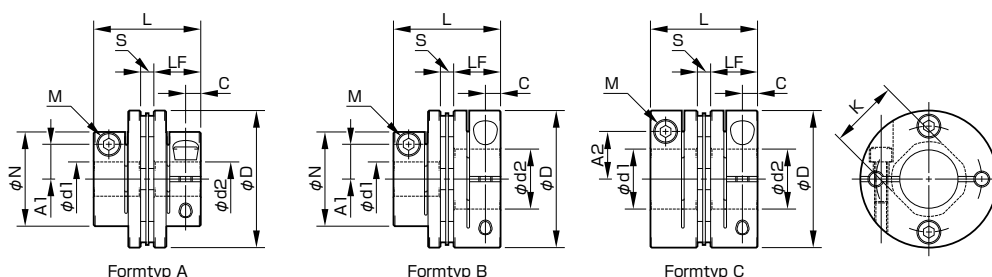
EINKARDANISCH / GEEIGNET FÜR REINRÄUME

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-020SA2	C	2	0,02	1	±0,15	10000	3700	64	$2,39 \times 10^{-6}$	0,025
SFC-025SA2	C	4	0,02	1	±0,19	10000	5600	60	$3,67 \times 10^{-6}$	0,029
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	$4,09 \times 10^{-6}$	0,034
	B								$6,11 \times 10^{-6}$	0,04
	C								$8,23 \times 10^{-6}$	0,048
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	$18,50 \times 10^{-6}$	0,083
SFC-040SA2	A	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	$16,71 \times 10^{-6}$	0,077
	B								$22,59 \times 10^{-6}$	0,085
	C								$29,28 \times 10^{-6}$	0,1
SFC-050SA2	A	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	$56,26 \times 10^{-6}$	0,16
	B								$76,71 \times 10^{-6}$	0,178
	C								$99,38 \times 10^{-6}$	0,207
SFC-055SA2	C	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	$188,7 \times 10^{-6}$	0,315
SFC-060SA2	A	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	$147,0 \times 10^{-6}$	0,285
	B								$206,3 \times 10^{-6}$	0,328
	C								$270,0 \times 10^{-6}$	0,387
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	$716,3 \times 10^{-6}$	0,72

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn-durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]	
		Min.	Max.	Min.	Max.											CC Staubarm	CF Fluor
SFC-020SA2	C	5	10	5	11	26	—	23,15	10,75	1,65	—	9,5	3,3	10,6	1-M2,5	0,5	0,9
SFC-025SA2	C	5	14	5	14	29	—	23,4	10,75	1,9	—	11	3,3	14,5	1-M2,5	0,5	0,9
	A	5	10	5	10	—	21,6	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—
SFC-030SA2	B	5	10	Über 10	16	34	21,6	27,3	12,4	2,5	8	12,5	3,75	14,5	1-M3	1,5	3,2
	C	Über 10	14	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	12,5	—	—	—	—	—
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	34	15,5	3	—	14	4,5	17	1-M4	4	7,7
SFC-040SA2	A	8	15	8	15	—	29,6	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
	B	8	15	Über 15	24	44	29,6	34	15,5	3	11	17	4,5	19,5	1-M4	4	7,7
	C	Über 15	19	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—
SFC-050SA2	A	8	19	8	19	—	38	—	—	—	14,5	—	—	—	—	—	—
	B	8	19	Über 19	30	56	38	43,4	20,5	2,4	14,5	22	6	26	1-M5	7	12
	C	Über 19	25	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	50,6	24	2,6	—	23	7,75	31	1-M6	13	22,5
SFC-060SA2	A	11	24	11	24	—	46	—	—	—	17,5	—	—	—	—	—	—
	B	11	24	Über 24	35	68	46	53,6	25,2	3,2	17,5	26,5	7,75	31	1-M6	13	22,5
	C	Über 24	30	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27	45

Standardbohrungsdurchmesser (Fett mit geringer Staubeentwicklung)

Einheit [mm]

Modell	d1-d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
SFC-020DA2	d1	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●																			
	d2	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●	●																		
SFC-025DA2	d1	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
	d2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
SFC-030SA2	d1	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
SFC-035SA2	d1		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFC-040SA2	d1					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050SA2	d1					18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055SA2	d1								31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2								31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060SA2	d1									50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2									50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080SA2	d1																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $\begin{smallmatrix} +0,010 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

Standardbohrungsdurchmesser (Fluor-Schmierfett)

Modell	d1-d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
SFC-020DA2	d1	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●																			
	d2	0,5	0,6	0,6	0,6	1	1,3	1,3	●	●																		
SFC-025DA2	d1	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
	d2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,8	1,8	2,3	2,3	●															
SFC-030SA2	d1	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
SFC-035SA2	d1		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040SA2	d1					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050SA2	d1					18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055SA2	d1								31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2								31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060SA2	d1									50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2									50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080SA2	d1																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $\begin{smallmatrix} +0,010 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-030SA2-CC-10B-14B

Größe
Typ
SA2: Einkardanisch
Aluminium-Nabe
Schmiermittel
CC : Fett mit geringer Staubeentwicklung
CF : Fluor-Schmierfett

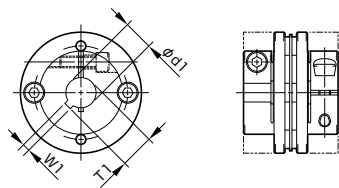
Unterstützte Wellentoleranz
B : h7(h6,g6) Welle
* Beim Bohrungsdurchmesser von ø35, beträgt die Wellentoleranz $\begin{smallmatrix} +0,010 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$.
* Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.

Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)

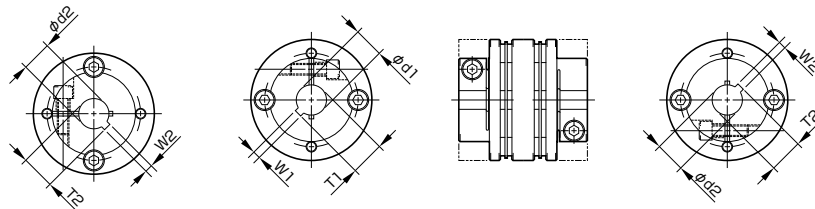
Option Keilnut

Standards Keilnuten

■ SFC(SA2)



■ SFC(DA2)



H9 Keilnut														JS9 Keilnut													
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
Wellen-durchmesser	h7	j6	k6				Wellen-durchmesser	h7	j6	k6				Wellen-durchmesser	h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ± 0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ± 0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ± 0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ± 0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ± 0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ± 0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ± 0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ± 0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ± 0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ± 0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ± 0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ± 0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ± 0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ± 0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ± 0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ± 0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ± 0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ± 0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ± 0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ± 0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ± 0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ± 0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ± 0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ± 0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																										
Nominaler Bohrungsdurchmesser			8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J												○		○	○		○							
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○				○		○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●																	
	SFC-030	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●														
	SFC-035	d1 d2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●												
	SFC-040	d1 d2	9 9	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-050	d1 d2	18 18	20 20	22 22	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-055	d1 d2			31 31	34 34	36 36	38 38	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-060	d1 d2				50 50	51 51	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-080	d1 d2												● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-090	d1 d2																● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	SFC-100	d1 d2																				226 226	● ●	● ●	● ●	● ●

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $+0,010$
 $-0,025$

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-CC-12BH-14KJ

Größe

Typ

SA2: Einkardanisch
DA2: Doppelkardanisch

Schmiermittel

CC: Fett mit geringer Staubeentwicklung
CF: Fluor-Schmierfett

Bohrungs-
durchmesser d1
(Kleiner
Durchmesser)

Bohrungs-
durchmesser d2
(Großer
Durchmesser)

Befestigungsart

KJ: k6 Welle + JS9 Keilnut

Befestigungsart

BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ