

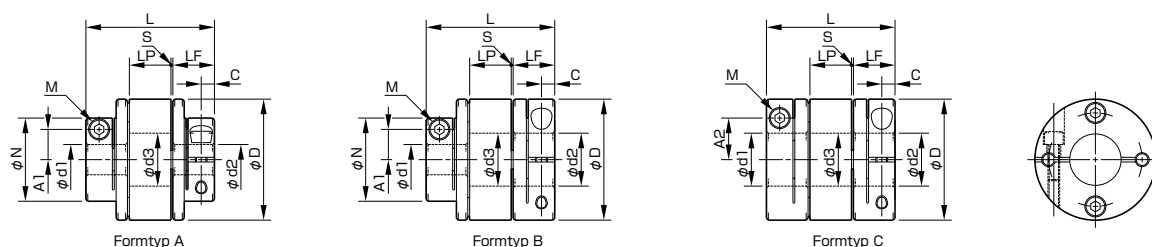
SERVOFLEX SFR – Datenblatt

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFR-005SA1	C	0,6	0,15	1,5	±0,2	10000	30	241	0,32 × 10 ⁻⁶	0,009
SFR-010SA1	C	1	0,15	1,5	±0,2	10000	47	245	0,73 × 10 ⁻⁶	0,014
SFR-020SA1	C	2	0,15	1,5	±0,2	10000	178	642	3,11 × 10 ⁻⁶	0,032
SFR-025SA1	C	4	0,2	1,5	±0,3	10000	254	430	4,88 × 10 ⁻⁶	0,038
SFR-030SA1	A	5	0,2	1,5	±0,3	10000	396	413	6,62 × 10 ⁻⁶	0,048
	B								8,65 × 10 ⁻⁶	0,054
	C								10,76 × 10 ⁻⁶	0,063
SFR-035SA1	C	10	0,2	1,5	±0,3	10000	607	416	26,98 × 10 ⁻⁶	0,105
SFR-040SA1	A	12	0,2	1,5	±0,3	10000	1128	605	25,37 × 10 ⁻⁶	0,103
	B								31,96 × 10 ⁻⁶	0,114
	C								38,64 × 10 ⁻⁶	0,128
SFR-050SA1	A	25	0,2	1,5	±0,3	10000	2775	658	85,36 × 10 ⁻⁶	0,216
	B								105,75 × 10 ⁻⁶	0,234
	C								128,36 × 10 ⁻⁶	0,263

- Ziehen Sie die Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenn Drehmoments geben kann.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die Angaben der Torsionssteifigkeit sind Analysewerte für das Element und wurden bei einer Temperatur von 20 °C ermittelt.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	M Anz. – Nenn-durchmesser	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.												
SFR-005SA1	C	3	5	3	6	16	—	22,7	7,85	6,4	0,3	—	4,8	2,5	5,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFR-010SA1	C	3	7	3	18	19	—	25,4	9,15	6,6	0,25	—	5,8(6)	3,15	7,5	1-M2,5(M2)	1,0 ~ 1,1(0,4 ~ 0,5)
SFR-020SA1	C	4	10	4	11	26	—	31,8	10,75	8,9	0,7	—	9,5	3,3	10,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFR-025SA1	C	5	13	5	14	29	—	32,3	10,75	9,4	0,7	—	11	3,3	13,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFR-030SA1	A	5	10	5	10	34	21,6	37,8	12,4	11	1	8	—	3,75	15,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16		21,6					8	12,5				
	C	Über 10	15	Über 10	16		—					—	12,5				
SFR-035SA1	C	6	18	6	19	39	—	48	15,5	15	1	—	14	4,5	18,5	1-M4	1,5 ~ 1,9
SFR-040SA1	A	8	15	8	15	44	29,6	48	15,5	15	1	11	—	4,5	23,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24		29,6					11	17				
	C	Über 15	22	Über 15	24		—					—	17				
SFR-050SA1	A	8	19	8	19	56	38	59,8	20,5	17,4	0,7	14,5	—	6	29,5	1-M5	7,0, ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30		38					14,5	22				
	C	Über 19	28	Über 19	30		—					—	22				

- Das Maß d3 ist der Innendurchmesser des Elements. Bei einem d2-Maß, das diesen Wert überschreitet, kann die Welle nur bis zum LF-Maß zur d2-Seitennabe eingeführt werden.
- Bei der SFR-010 mit Bohrung d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																										Einheit [mm]	
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30			
Wellen- toleranz	h7 (h6 · g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J																		○		○	○		○		○		
	k6 (Option)	K						○	○							○		○			○		○	○					
SFR-005SA1	d1	●	●	●																									
	d2	●	●	●	●																								
SFR-010SA1	d1	●	●	●	●	●	●																						
	d2	●	●	●	●	●	●	●																					
SFR-020SA1	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
SFR-025SA1	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
SFR-030SA1	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
SFR-035SA1	d1				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
	d2				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFR-040SA1	d1							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	d2							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFR-050SA1	d1							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B

• Wellentoleranzen j6/k6; Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie
bestellen

SFR-030SA1-10B-14K

Größe

Bohrungsdurchmesser d1
(Kleiner Durchmesser)

Bohrungsdurchmesser d2
(Großer Durchmesser)

Unterstützte Wellentoleranz

B : h7(h6,g6) Welle (Option J : j6 Welle , K : k6 Welle)

- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

Options Konische Welle unterstützend

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenndrehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFR-040SA1- □ B-11BC	B	12	0,15	1,5	± 0,3	10000	1125	605	39,95 × 10 ⁻⁶	0,162
	C								42,24 × 10 ⁻⁶	0,174
SFR-050SA1- □ B-11BC	B	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	111,04 × 10 ⁻⁶	0,297
	C								133,26 × 10 ⁻⁶	0,325
SFR-050SA1- □ B-14BC	B	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	118,21 × 10 ⁻⁶	0,328
	C								141,08 × 10 ⁻⁶	0,369
SFR-050SA1- □ B-16BC	B	25	0,15	1,5	± 0,3	10000	2775	658	124,92 × 10 ⁻⁶	0,366
	C								147,53 × 10 ⁻⁶	0,395

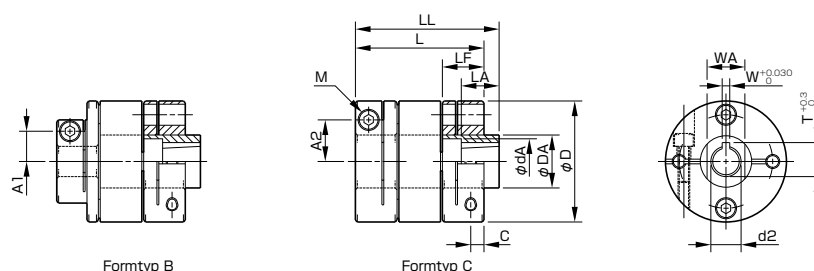
• Ziehen Sie die Liste der Standardbohrungsdurchmesser zurate, da es aufgrund der Haltekraft zwischen Kupplung und Welle Beschränkungen des Nenndrehmoments geben kann.

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

• Die Angaben der Torsionssteifigkeit sind Analysewerte für das Element und wurden bei einer Temperatur von 20 °C ermittelt.

• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 [mm]	W [mm]	T [mm]	WA [mm]	LA [mm]	dA [mm]	DA [mm]	LL [mm]	D [mm]	L [mm]	LF [mm]	C [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	M Anz. – Nenndurchmesser
SFR-040SA1- □ B-11BC	11	4	12,2	18	16	17	22	58	44	48	15,5	4,5	11	17	1-M4
SFR-050SA1- □ B-11BC	11	4	12,2	18	16	17	22	64,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5
SFR-050SA1- □ B-14BC	14	4	15,1	24	19	22	28	69,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5
SFR-050SA1- □ B-16BC	16	5	17,3	24	29	26	30	79,8	56	59,8	20,5	6	14,5	22	1-M5

• Für andere Abmessungen, siehe Abmessungen für MODELL SFR

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																			Einheit [mm]		
Nominaler Bohrungsdurchmesser			8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J													○		○	○		○	
	k6 (Option)	K	○	○						○		○			○		○	○			
SFR-040SA1- □ B-11BC			9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFR-050SA1- □ B-11BC			18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFR-050SA1- □ B-14BC			18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFR-050SA1- □ B-16BC			18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● oder Zahlen gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser geben einen Standardbohrungsdurchmesser und das jeweilige Drehmoment an.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFR-050SA1-12B-14BC

Größe

Bohrungsdurchmesser d1

[d2]BC

BC: Taper-Spannbuchse • Wählen Sie d2 für BC.

Unterstützte Wellentoleranz

B: h7 (h6,g6) , (Option K: k6 , J: j6)

Options Keilnut



H9 Keilnut													JS9 Keilnut																						
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1·d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1·d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1·d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]															
Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz																				
	h7	j6	k6	h7	j6	k6		h7	j6	k6	h7	j6	k6																						
8	BH	—	KH	8	3	^{+0,025} ₀	9,4	^{+0,3} ₀	17	BH	—	—	17	5	^{+0,030} ₀	19,3	^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3	±0,0125	9,4	^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5	±0,0150	19,3	^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3	^{+0,025} ₀	10,4	^{+0,3} ₀	18	BH	—	—	18	6	^{+0,030} ₀	20,8	^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3	±0,0125	10,4	^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6	±0,0150	20,8	^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3	^{+0,025} ₀	11,4	^{+0,3} ₀	19	BH	JH	KH	19	6	^{+0,030} ₀	21,8	^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3	±0,0125	11,4	^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6	±0,0150	21,8	^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4	^{+0,030} ₀	12,8	^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6	^{+0,030} ₀	22,8	^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4	±0,0150	12,8	^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6	±0,0150	22,8	^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4	^{+0,030} ₀	13,8	^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6	^{+0,030} ₀	24,8	^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4	±0,0150	13,8	^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6	±0,0150	24,8	^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5	^{+0,030} ₀	15,3	^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8	^{+0,036} ₀	27,3	^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5	±0,0150	15,3	^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8	±0,0180	27,3	^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5	^{+0,030} ₀	16,3	^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8	^{+0,036} ₀	28,3	^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5	±0,0150	16,3	^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8	±0,0180	28,3	^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5	^{+0,030} ₀	17,3	^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8	^{+0,036} ₀	31,3	^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5	±0,0150	17,3	^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8	±0,0180	31,3	^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5	^{+0,030} ₀	18,3	^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8	^{+0,036} ₀	33,3	^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5	±0,0150	18,3	^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8	±0,0180	33,3	^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																				
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30
Wellentoleranz	h7 (h6 · g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J												○		○	○		○	
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○			
SFR-030SA1		d1	●	●	●	●	●	●	●	●										
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
SFR-035SA1		d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFR-040SA1		d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFR-050SA1		d1	18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFR-050SA1-12BH-14KJ

Größe

Bohrungsdurchmesser d1
(Kleiner Durchmesser)

Befestigungsart
BH: h7(h6,g6) Welle + H9 Keilnut

Befestigungsart
KJ: k6 Welle
+ JS9 Keilnut

Bohrungsdurchmesser d2
(Großer Durchmesser)

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ