

101 (13G/15G/11G) - Datenblatt FLANSCHAUSFÜHRUNG

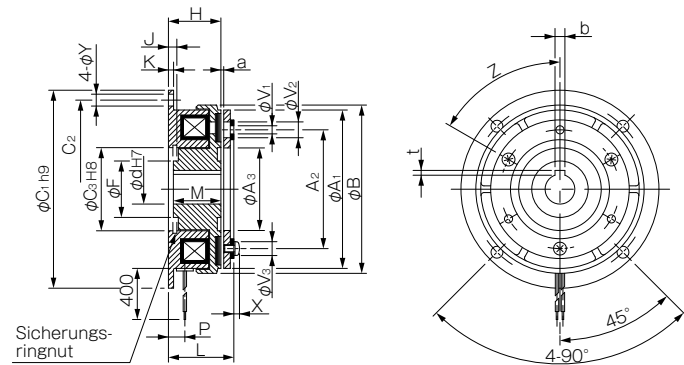
Technische Daten

Modell	Größe	Dynamisches Übertragungsmoment T_d [Nm]	Statisches Übertragungsmoment T_s [Nm]	Spule [bei 20 °C]				Schutzklasse	Anschlusskabel		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment rotierende Komponente J		Arbeitsleistung bis zur Neueinstellung des Luftspaltes E_t [J]	Schließdauer t_a [s]	Dauer Drehmomentaufbau t_p [s]	Dauer Drehmomentabbau t_d [s]	Masse [kg]
				Spannung [V]	Wattleistung [W]	Stromstärke [A]	Widerstand [Ω]		UL Standard	Größe		Rotor [kg·m ²]	Anker [kg·m ²]					
101-06-13G																		
101-06-15G	06	5	5,5	DC24	11	0,46	52	B	UL3398	AWG22	8000	$7,35 \times 10^{-5}$	$4,23 \times 10^{-5}$ $1,05 \times 10^{-4}$ $6,03 \times 10^{-5}$	36×10^6	0,02	0,041	0,020	0,46 0,66 0,5
101-08-13G																		
101-08-15G	08	10	11	DC24	15	0,63	38	B	UL3398	AWG18	6000	$2,24 \times 10^{-4}$	$1,18 \times 10^{-4}$ $3,00 \times 10^{-4}$ $1,71 \times 10^{-4}$	60×10^6	0,023	0,051	0,030	0,83 1,19 0,91
101-10-13G																		
101-10-15G	10	20	22	DC24	20	0,83	29	B	UL3398	AWG18	5000	$6,78 \times 10^{-4}$	$4,78 \times 10^{-4}$ $9,45 \times 10^{-4}$ $6,63 \times 10^{-4}$	130×10^6	0,025	0,063	0,050	1,5 2,11 1,66
101-12-13G																		
101-12-15G	12	40	45	DC24	25	1,04	23	B	UL3398	AWG18	4000	$2,14 \times 10^{-3}$	$1,31 \times 10^{-3}$ $2,75 \times 10^{-3}$ $1,81 \times 10^{-3}$	250×10^6	0,040	0,115	0,065	2,76 3,8 3,05
101-16-13G																		
101-16-15G	16	80	90	DC24	35	1,46	16	B	UL3398	AWG18	3000	$6,30 \times 10^{-3}$	$4,80 \times 10^{-3}$ $9,05 \times 10^{-3}$ $6,35 \times 10^{-3}$	470×10^6	0,050	0,160	0,085	5,1 6,9 5,4
101-20-13G																		
101-20-15G	20	160	175	DC24	45	1,88	13	B	UL3398	AWG16	2500	$1,93 \times 10^{-2}$	$1,37 \times 10^{-2}$ $2,65 \times 10^{-2}$ $1,90 \times 10^{-2}$	10×10^8	0,090	0,25	0,130	9,3 13 10,5
101-25-13G																		
101-25-15G	25	320	350	DC24	60	2,5	9,6	B	UL3398	AWG16	2000	$4,48 \times 10^{-2}$	$3,58 \times 10^{-2}$ $7,45 \times 10^{-2}$ $4,83 \times 10^{-2}$	20×10^8	0,115	0,335	0,210	17 23,6 18,7

• Das dynamische Übertragungsmoment (T_d) wird bei einer relativen Drehzahl von 100 min⁻¹ gemessen.
 • Das Trägheitsmoment der sich drehenden Komponente und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen (101-□-13G)

Für Direktmontage



Einheit [mm]

Größe	Bohrungsabmessungen				
	d H7	Modelle konform mit der JIS-Norm		Modelle konform mit der alten JIS-Norm	
		b P9	t	b E9	t
06	12	4 ^{+0,012} _{-0,042}	1,5 ^{+0,5} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	1,5 ^{+0,5} ₀
	15	5 ^{+0,012} _{-0,042}	2 ^{+0,5} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	2 ^{+0,5} ₀
08	15	5 ^{+0,012} _{-0,042}	2 ^{+0,5} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	2 ^{+0,5} ₀
	20	6 ^{+0,012} _{-0,042}	2,5 ^{+0,5} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	2 ^{+0,5} ₀
10	20	6 ^{+0,012} _{-0,042}	2,5 ^{+0,5} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	2 ^{+0,5} ₀
	25	8 ^{+0,015} _{-0,051}	3 ^{+0,5} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	3 ^{+0,5} ₀
12	25	8 ^{+0,015} _{-0,051}	3 ^{+0,5} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	3 ^{+0,5} ₀
	30	8 ^{+0,015} _{-0,051}	3 ^{+0,5} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	3 ^{+0,5} ₀
16	30	8 ^{+0,015} _{-0,051}	3 ^{+0,5} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	3 ^{+0,5} ₀
	40	12 ^{+0,018} _{-0,061}	3 ^{+0,5} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	3,5 ^{+0,5} ₀
20	40	12 ^{+0,018} _{-0,061}	3 ^{+0,5} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	3,5 ^{+0,5} ₀
	50	14 ^{+0,018} _{-0,061}	3,5 ^{+0,5} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	3,5 ^{+0,5} ₀
25	50	14 ^{+0,018} _{-0,061}	3,5 ^{+0,5} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	3,5 ^{+0,5} ₀
	60	18 ^{+0,018} _{-0,061}	4 ^{+0,5} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	5 ^{+0,5} ₀

Einheit [mm]

Größe	Abmessungen der Radialrichtung											Abmessungen der Axialrichtung									
	A ₁	A ₂	A ₃	B	C ₁	C ₂	C ₃	F	V ₁	V ₂	V ₃	Y	Z	H	J	K	L	M	P	X	a
06	63	46	34,5	67,5	80	72	35	23	3-3,1	3-6,3	3-5,5	5	6-60°	24	3,5	2,1	28	22	7,3	2,5	0,2 ±0,05
08	80	60	41,5	85	100	90	42	28,5	3-4,1	3-8	3-7	6	6-60°	26,5	4,3	2,6	31	24	8,3	2,85	0,2 ±0,05
10	100	76	51,5	106	125	112	52	40	3-5,1	3-11	3-9	7	6-60°	30	5	3,1	36,1	27	9	3,3	0,2 ±0,05
12	125	95	61,5	133	150	137	62	45	3-6,1	3-12	3-11	7	6-60°	33,5	5,5	3,6	40,5	30	9,3	3,3	0,3 ^{+0,05} _{-0,1}
16	160	120	79,5	169	190	175	80	62	3-8,2	3-15	3-14	9,5	6-60°	37,5	6	4,1	46,5	34	11,7	3,5	0,3 ^{+0,05} _{-0,1}
20	200	158	99,5	212,3	230	215	100	77	3-10,2	3-18	3-16,2	9,5	6-60°	44	7	5,1	55,4	40	13,4	4,9	0,5 ^{+0,05} _{-0,2}
25	250	210	124,5	264	290	270	125	100	4-12,2	4-22	4-20	11,5	8-45°	51	8	6,1	63,9	47	16	5,5	0,5 ^{+0,05} _{-0,2}

So können Sie bestellen

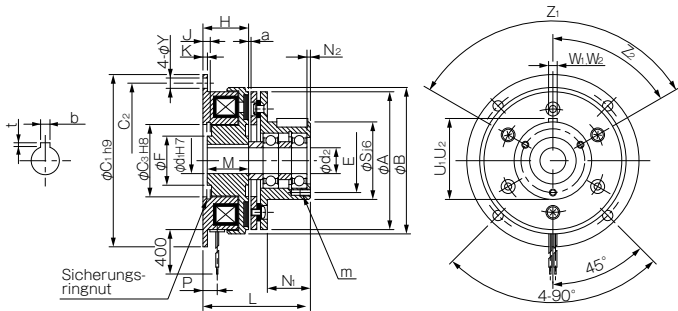
101-06-13G 24V 12DIN

Größe

Keilnut Normen DIN: Konform mit der JIS-Norm P9
 JIS: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 Bohrungsdurchmesser Rotor (Abmessungssymbol d)

Abmessungen (101-□-15G)

Für Durchgangswellen



Einheit [mm]

Größe	Bohrungsabmessungen									
	d1 H7	d2	Modelle konform mit der JIS-Norm		Modelle konform mit der alten JIS-Norm					
			b P9	t	b E9	t				
06	12	12	4	-0,012 -0,042	1,5	+0,5 0	4	+0,050 +0,020	1,5	+0,5 0
08	15	15	5	-0,012 -0,042	2	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
10	20	20	6	-0,012 -0,042	2,5	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
12	25	25	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
16	30	30	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
20	40	40	12	-0,018 -0,061	3	+0,5 0	10	+0,061 +0,025	3,5	+0,5 0
25	50	50	14	-0,018 -0,061	3,5	+0,5 0	12	+0,075 +0,032	3,5	+0,5 0

Einheit [mm]

Größe	Abmessungen der Radialrichtung											Abmessungen der Axialrichtung														
	A1	B	C1	C2	C3	E	F	Y	S	Z1	Z2	H	J	K	L	M	N1	N2	P	U1	W1	U2	W2	a	m	
06	63	67,5	80	72	35	33	23	5	38	3-120°	60°	24	3,5	2,1	51,5	22	20	2	7,3	39,5	4	39,5	4	0,2	±0,05	3-M4 × 0,7, length: 4
08	80	85	100	90	42	37	28,5	6	45	3-120°	60°	26,5	4,3	2,6	60	24	25	2	8,3	47	5	47	5	0,2	±0,05	3-M4 × 0,7, length: 6
10	100	106	125	112	52	47	40	7	55	4-90°	45°	30	5	3,1	71,1	27	30	3	9	57	5	57,5	6	0,2	±0,05	4-M4 × 0,7, length: 8
12	125	133	150	137	62	52	45	7	64	4-90°	45°	33,5	5,5	3,6	86,5	30	40	2,2	9,3	67	7	67	8	0,3	+0,05 -0,1	4-M4 × 0,7, length: 8
16	160	169	190	175	80	62	62	9,5	75	6-60°	30°	37,5	6	4,1	103,5	34	50	3	11,7	78	7	78	8	0,3	+0,05 -0,1	6-M5 × 0,8, length: 8
20	200	212,3	230	215	100	74,5	77	9,5	90	4-90°	45°	44	7	5,1	124,4	40	60	5	13,4	93,5	10	93	10	0,5	0 -0,2	4-M6 × 1, length: 12
25	250	264	290	270	125	101,5	100	11,5	115	8-45°	22,5°	51	8	6,1	144,9	47	70	6	16	118,5	12	118	12	0,5	0 -0,2	8-M6 × 1, length: 12

So können Sie bestellen

101-06-15G 24V R12DIN A12JIS

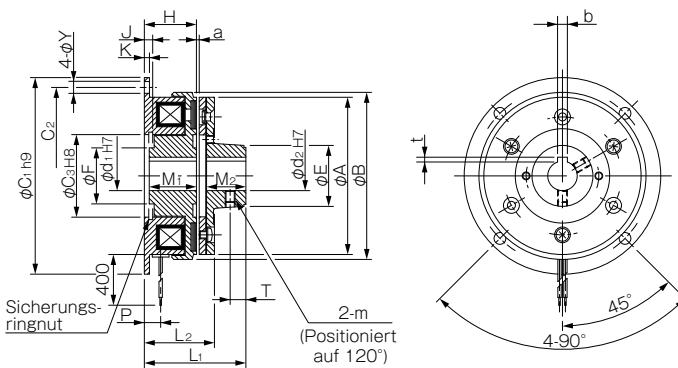
Größe
Bohrungsdurchmesser Rotor (Abmessungssymbol d1)
Keilnut Normen
DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm

Keilnut Normen Typ 5
Abmessungssymbol U2, W2: DIN: Konform mit der JIS-Norm P9
Abmessungssymbol U1, W1: JIS: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9

Bohrungsdurchmesser Anker (Abmessungssymbol d2)

Abmessungen (101-□-11G)

Für Abtriebswellen



Einheit [mm]

Größe	Bohrungsabmessungen									
	d1 H7	d2 H7	Modelle konform mit der JIS-Norm		Modelle konform mit der alten JIS-Norm					
			b P9	t	b E9	t				
06	12	12	4	-0,012 -0,042	1,5	+0,5 0	4	+0,050 +0,020	1,5	+0,5 0
	15	15	5	-0,012 -0,042	2	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
08	15	15	5	-0,012 -0,042	2	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
	20	20	6	-0,012 -0,042	2,5	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
10	20	20	6	-0,012 -0,042	2,5	+0,5 0	5	+0,050 +0,020	2	+0,5 0
	25	25	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
12	25	25	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
	30	30	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
16	30	30	8	-0,015 -0,051	3	+0,5 0	7	+0,061 +0,025	3	+0,5 0
	40	40	12	-0,018 -0,061	3	+0,5 0	10	+0,061 +0,025	3,5	+0,5 0
20	40	40	12	-0,018 -0,061	3	+0,5 0	10	+0,061 +0,025	3,5	+0,5 0
	50	50	14	-0,018 -0,061	3,5	+0,5 0	12	+0,075 +0,032	3,5	+0,5 0
25	50	50	14	-0,018 -0,061	3,5	+0,5 0	12	+0,075 +0,032	3,5	+0,5 0
	60	60	18	-0,018 -0,061	4	+0,5 0	15	+0,075 +0,032	5	+0,5 0

Einheit [mm]

Größe	Abmessungen der Radialrichtung										Abmessungen der Axialrichtung									
	A1	B	C1	C2	C3	E	F	Y	m	H	J	K	L1	L2	M1	M2	P	T	a	
06	63	67,5	80	72	35	26	23	5	M4	24	3,5	2,1	43	31,5	22	15	7,3	6	0,2 ±0,05	
08	80	85	100	90	42	31	28,5	6	M5	26,5	4,3	2,6	51	35	24	20	8,3	8	0,2 ±0,05	
10	100	106	125	112	52	41	40	7	M5	30	5	3,1	61,1	41,1	27	25	9	10	0,2 ±0,05	
12	125	133	150	137	62	49	45	7	M6	33,5	5,5	3,6	70,5	46,5	30	30	9,3	12	0,3 +0,05 -0,1	
16	160	169	190	175	80	65	62	9,5	M8	37,5	6	4,1	84,5	53,5	34	38	11,7	15	0,3 +0,05 -0,1	
20	200	212,3	230	215	100	83	77	9,5	M8	44	7	5,1	100,4	64,4	40	45	13,4	18	0,5 0 -0,2	
25	250	264	290	270	125	105	100	11,5	M10	51	8	6,1	118	75	47	54	16	22	0,5 0 -0,2	

So können Sie bestellen

101-06-11G 24V R12DIN A12DIN

Größe
Bohrungsdurchmesser Rotor (Abmessungssymbol d1)
Keilnut Normen
DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm P9
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9

Bohrungsdurchmesser Anker (Abmessungssymbol d2)
Keilnut Normen
DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm P9
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9