

STARFLEX ALS R - Datenblatt

NUT/STELLSCHRAUBEN

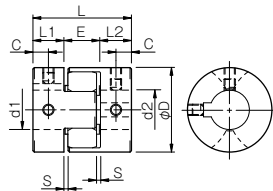
Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-R	2	4	0,10	1	0 ~ +0,6	34100	21	380	1,91 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-R	5	10	0,10	1	0 ~ +0,8	23800	43	400	1,08 × 10 ⁻⁶	0,018
ALS-030-R	12,5	25	0,10	1	0 ~ +1,0	15900	136	650	6,25 × 10 ⁻⁶	0,047
ALS-040-R	17	34	0,10	1	0 ~ +1,2	11900	1550	1700	3,87 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-R	60	120	0,10	1	0 ~ +1,4	8700	2000	1350	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-R	160	320	0,10	1	0 ~ +1,5	7400	3100	1400	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-R	325	650	0,10	1	0 ~ +1,8	6000	6000	1710	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-R	450	900	0,10	1	-0,5 ~ +2,0	5000	10000	4200	2,24 × 10 ⁻³	1,50
ALS-105-R	525	1050	0,15	1	-0,9 ~ +2,0	4500	12000	5000	3,72 × 10 ⁻³	2,05

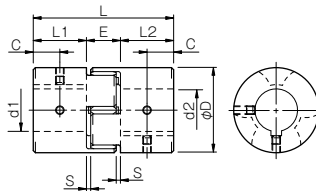
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

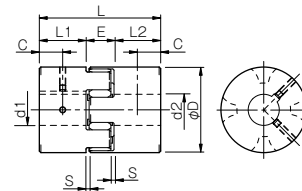
■ ALS-030



■ ALS-040



■ ALS-055 to 105



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-014-R	3	6,5	14	22	7	8	1	3,5	
ALS-020-R	4	9,6	20	30	10	10	1	5	
ALS-030-R	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-R	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-R	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-R	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-R	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-R	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-R	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

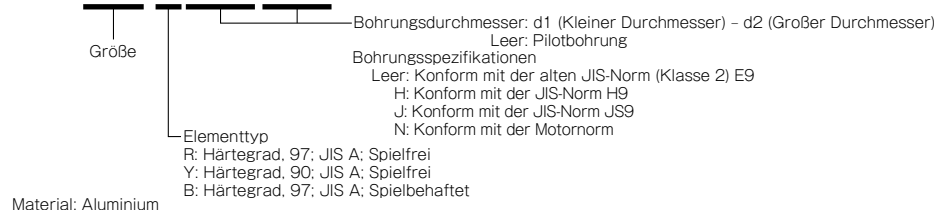
Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																																			
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
ALS-014-R	●	●	●	●																																
ALS-020-R		●	●	●	●	●	●	●	●																											
ALS-030-R				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
ALS-040-R							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-055-R										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-065-R												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-080-R													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-095-R														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-105-R															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H



STARFLEX ALS Y - Datenblatt

NUT/STELLSCHRAUBEN

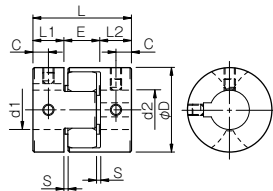
Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-Y	1,2	2,4	0,10	1	0 ~ +0,6	34100	12	200	1,91 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-Y	3	6	0,15	1	0 ~ +0,8	23800	24	210	1,08 × 10 ⁻⁶	0,018
ALS-030-Y	7,5	15	0,15	1	0 ~ +1,0	15900	73	330	6,25 × 10 ⁻⁶	0,047
ALS-040-Y	10	20	0,10	1	0 ~ +1,2	11900	760	940	3,87 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-Y	35	70	0,15	1	0 ~ +1,4	8700	1400	1160	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-Y	95	190	0,15	1	0 ~ +1,5	7400	2100	1200	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-Y	190	380	0,15	1	0 ~ +1,8	6000	4000	1430	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-Y	265	530	0,15	1	-0,5 ~ +2,0	5000	6000	2400	2,24 × 10 ⁻³	1,50
ALS-105-Y	310	620	0,20	1	-0,9 ~ +2,0	4500	7000	4000	3,72 × 10 ⁻³	2,05

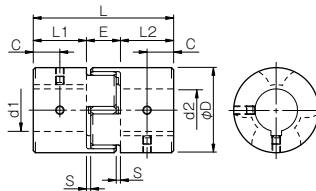
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

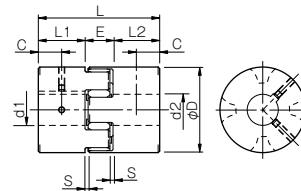
■ ALS-030



■ ALS-040



■ ALS-055 to 105



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-014-Y	3	6,5	14	22	7	8	1	3,5	
ALS-020-Y	4	9,6	20	30	10	10	1	5	
ALS-030-Y	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-Y	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-Y	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-Y	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-Y	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-Y	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-Y	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

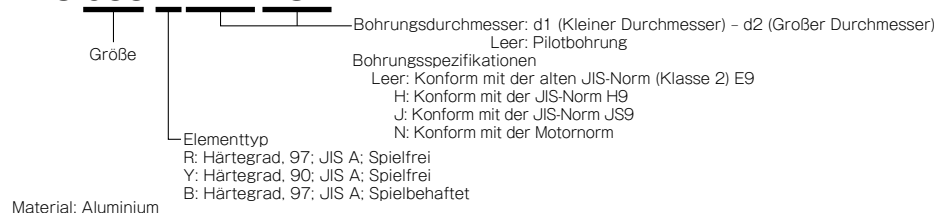
Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																																					
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60			
ALS-014-Y	●	●	●	●	●																																	
ALS-020-Y	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																											
ALS-030-Y				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-040-Y							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-055-Y												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-065-Y													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-080-Y																																						
ALS-095-Y																																						
ALS-105-Y																																						

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H



STARFLEX ALS B - Datenblatt

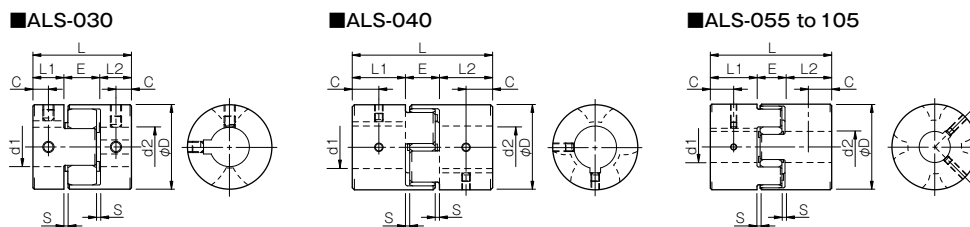
NUT/STELLSCHRAUBEN

Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-030-B	12,5	25	0,17	1	-0,2 ~ +1,0	15900	90	460	6,13 × 10 ⁻⁶	0,045
ALS-040-B	17	34	0,2	1	-0,5 ~ +1,2	11900	400	640	3,86 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-B	60	120	0,22	1	-0,2 ~ +1,4	8700	1150	400	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-B	160	320	0,25	1	-0,6 ~ +1,5	7400	2000	800	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-B	325	650	0,28	1	-0,9 ~ +1,8	6000	4550	600	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-B	450	900	0,32	1	-0,5 ~ +2,0	5000	12000	800	2,22 × 10 ⁻³	1,48
ALS-105-B	525	1050	0,36	1	-0,9 ~ +2,0	4500	15000	2000	3,70 × 10 ⁻³	2,02

- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-030-B	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-B	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-B	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-B	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-B	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-B	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-B	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																				Einheit [mm]												
	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
ALS-030-B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
ALS-040-B				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
ALS-055-B							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-065-B										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-080-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-095-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-105-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H

Größe: ALS-055-R-24N-28H

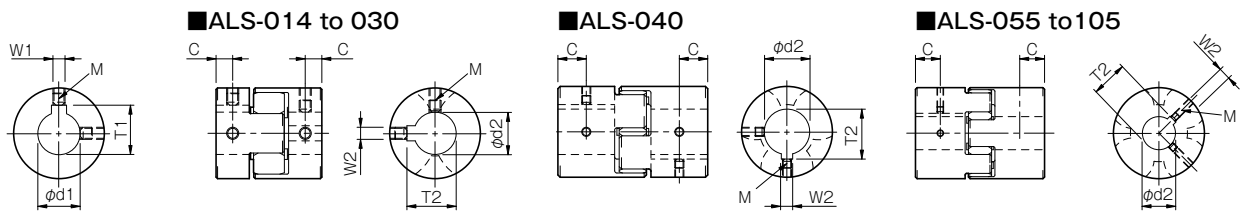
Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) - d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung

Bohrungsspezifikationen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
 H: Konform mit der JIS-Norm H9
 J: Konform mit der JIS-Norm JS9
 N: Konform mit der Motornorm

Elementtyp
 R: Härtegrad. 97; JIS A; Spielfrei
 Y: Härtegrad. 90; JIS A; Spielfrei
 B: Härtegrad. 97; JIS A; Spielbehäftet

Material: Aluminium

Bohrungsstandards



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (J9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der Motornorm JIS C 4210 2001				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7	Toleranz H9	—	—		Toleranz H7	Toleranz J9	—	—		Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
3	3 ^{+0,018} ₀	—	—	1-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	4 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	5 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	6 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,35	6,35 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	7 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,525	9,525 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} _{+0,020}	13,5 ^{+0,3} ₀	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	12J	12 ^{+0,018} ₀	4 ± 0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	16,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14J	14 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	17,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	15J	15 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	18,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	16J	16 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	19,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	17J	17 ^{+0,018} ₀	5 ± 0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	20,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	18J	18 ^{+0,018} ₀	6 ± 0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	21,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19J	19 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} _{+0,020}	22,0 ^{+0,3} ₀	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	20J	20 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	22J	22 ^{+0,021} ₀	6 ± 0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24J	24 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	25J	25 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28J	28 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33,0 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	30J	30 ^{+0,021} ₀	8 ± 0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	32J	32 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	35J	35 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38J	38 ^{+0,025} ₀	10 ± 0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	40J	40 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42J	42 ^{+0,025} ₀	12 ± 0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	45J	45 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48J	48 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	48N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10
50	50 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	53,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	50H	50 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	50J	50 ^{+0,025} ₀	14 ± 0,0215	53,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
55	55 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	60,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	55H	55 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55J	55 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	55N	55 ^{+0,060} _{+0,030}	16 ^{+0,043} ₀	59,3 ^{+0,3} ₀	2-M10
56	56 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	61,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	56H	56 ^{+0,030} ₀	16 ^{+0,043} ₀	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	56J	56 ^{+0,030} ₀	16 ± 0,0215	60,3 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
60	60 ^{+0,030} ₀	15 ^{+0,075} _{+0,032}	65,0 ^{+0,3} ₀	2-M10	60H	60 ^{+0,030} ₀	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60J	60 ^{+0,030} ₀	18 ± 0,0215	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10	60N	60 ^{+0,060} _{+0,030}	18 ^{+0,043} ₀	64,4 ^{+0,3} ₀	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube C [mm]
ALS-014	3,5
ALS-020	5
ALS-030	5,5
ALS-040	12,5
ALS-055	15
ALS-065	17,5
ALS-080	22,5
ALS-095	25
ALS-105	28

HINWEIS

- Für ALS-014 ist die Größe der Stellschraube M3.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn Sie andere als die unten aufgeführten Bohrungsstandards benötigen.