

SPRFLEX AL - Datenblatt

Technische Daten

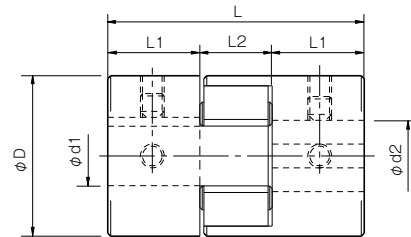
Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]			
AL-035	0,5	1,5	0,1	0,5	+0,3	18000	0,38 × 10 ⁻⁶	0,01
AL-050	1,5	4,5	0,2	1,0	±0,5	12000	5,10 × 10 ⁻⁶	0,06
AL-070	3	9	0,2	1,0	±0,5	9000	1,79 × 10 ⁻⁵	0,12
AL-075	5	15	0,2	1,0	±0,5	7000	5,36 × 10 ⁻⁵	0,21
AL-090	8	24	0,3	1,0	±0,5	6000	1,15 × 10 ⁻⁴	0,31
AL-095	10	30	0,3	1,0	±0,5	6000	1,40 × 10 ⁻⁴	0,36
AL-100	25	75	0,3	1,0	±0,7	5000	4,34 × 10 ⁻⁴	0,78
AL-110	50	150	0,3	1,0	±0,7	4000	1,43 × 10 ⁻³	1,56

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für die Pilotbohrung angegeben.

Abmessungen (Kupplung)

Modell	d1 · d2		D	L	L1	L2	Einheit [mm]
	Min.	Max.					
AL-035	4	8	16,1	20,5	6,5	7,5 ^{*1}	
AL-050	6	16	27	43,2	15,5	12,2	
AL-070	6	20	35	49,2	18,5	12,2	
AL-075	7	26	45	54,4	21,0	12,4	
AL-090	9	28	54	55,0	21,0	13,0	
AL-095	9	28	55	61,0	24,0	13,0	
AL-100	11	36	66	88,0	35,0	18,0	
AL-110	11	48	85	110,0	44,0	22,0	

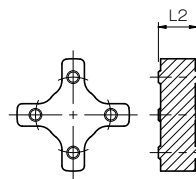
• Die Minimal- und Maximalwerte für d1 und d2 entsprechen den üblichen Bohrungsstandards von Miki Pulley.
 • Bei dem mit *1 markierte Wert verbleibt ein Freiraum von 1 mm für die Dicke des Zahnkranzes.



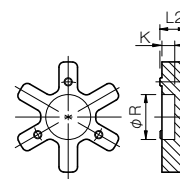
Abmessungen (Zahnkranz)

Kupplungsmodell	Model Zahnkranz	L2	R	K	Einheit [mm]
AL-035	L-035	6,5	—	—	
AL-050	L-050	12,2	—	—	
AL-070	L-070	12,2	—	—	
AL-075	L-075	12,4	20	6,0	
AL-090	L-090/095	13,0	22	6,3	
AL-095	L-090/095	13,0	22	6,3	
AL-100	L-100	18,0	26	6,0	
AL-110	L-110	22,0	30	6,0	

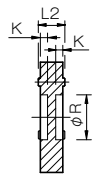
L-035 - 070



L-075 - 095

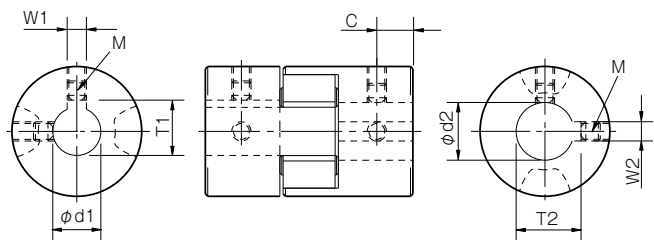


L-100 - 110

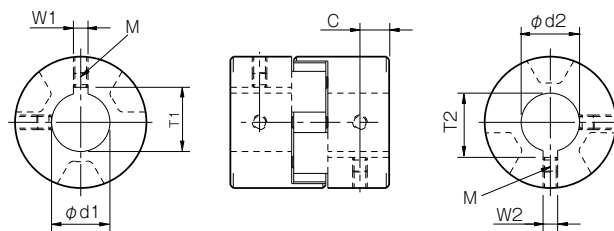


Bohrungsstandards

AL-035 to 070



AL-075 to 110



Einheit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959					Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996					Modelle konform mit der Motornorm JIS C 4210 2001				
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1·d2]	Keilnutbreite [W1·W2]	Keilnuthöhe [T1·T2]	Stellschraube [M]
	Toleranz H7, H8	Toleranz E9	—	—		Toleranz H7	Toleranz H9	—	—		Toleranz G7, F7	Toleranz H9	—	—
6	6 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	6	6 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
7	7 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	7	7 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	8	8 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	9	9 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	10	10 ^{+0,022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	11	11 ^{+0,018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—
12	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,050} ₀	13,5 ^{+0,3} ₀	2-M4	12H	12 ^{+0,018} ₀	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
14	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} ₀	16 ^{+0,3} ₀	2-M4	14H	14 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	14N	14 ^{+0,024} _{+0,006}	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	2-M4
15	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} ₀	17 ^{+0,3} ₀	2-M4	15H	15 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
16	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} ₀	18 ^{+0,3} ₀	2-M4	16H	16 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
17	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} ₀	19 ^{+0,3} ₀	2-M4	17H	17 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	2-M4	—	—	—	—	—
18	18 ^{+0,018} ₀	5 ^{+0,050} ₀	20 ^{+0,3} ₀	2-M4	18H	18 ^{+0,018} ₀	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
19	19 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} ₀	21 ^{+0,3} ₀	2-M4	19H	19 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	19N	19 ^{+0,028} _{+0,007}	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	2-M5
20	20 ^{+0,021} ₀	5 ^{+0,050} ₀	22 ^{+0,3} ₀	2-M4	20H	20 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
22	22 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	25 ^{+0,3} ₀	2-M6	22H	22 ^{+0,021} ₀	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	2-M5	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	27 ^{+0,3} ₀	2-M6	24H	24 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	24N	24 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
25	25 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	28 ^{+0,3} ₀	2-M6	25H	25 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	31 ^{+0,3} ₀	2-M6	28H	28 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	28N	28 ^{+0,028} _{+0,007}	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	2-M6
30	30 ^{+0,021} ₀	7 ^{+0,061} _{+0,025}	33 ^{+0,3} ₀	2-M6	30H	30 ^{+0,021} ₀	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	2-M6	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	35,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	32H	32 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	38,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	35H	35 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	41,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	38H	38 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	38N	38 ^{+0,050} _{+0,025}	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
40	40 ^{+0,025} ₀	10 ^{+0,061} _{+0,025}	43,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	40H	40 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	45,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	42H	42 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8	42N	42 ^{+0,050} _{+0,025}	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	2-M8
45	45 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	48,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	45H	45 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0,025} ₀	12 ^{+0,075} _{+0,032}	51,5 ^{+0,3} ₀	2-M8	48H	48 ^{+0,025} ₀	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10	42N	48 ^{+0,050} _{+0,025}	14 ^{+0,043} ₀	51,8 ^{+0,3} ₀	2-M10

Position der Stellschraube

Modell	Position der Stellschraube C [mm]
AL-035	3,5
AL-050	7,5
AL-070	9
AL-075	10
AL-090	12
AL-095	12
AL-100	12
AL-110	15

HINWEIS

- Für AL-035 beträgt die Toleranz ^{+0,05} unabhängig vom Bohrungsdurchmesser. Die Stellschraubengröße ist M3.
- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.

So können Sie bestellen

Pilotbohrung

AL-050

Größe

Nut-/Stellschraubentyp

AL-050 12H-14N

Größe

Material:
Nabe - Aluminium,
Zahnkranz - Nitrilkautschuk (NBR)

Bohrungsspezifikationen
Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
H: Konform mit der JIS-Norm H9
N: Konform mit der Motornorm

Zahnkränze

L-075

Größe