

CS (33G/35G/31G) - Datenblatt

LAGERMONTIERTE AUSFÜHRUNG

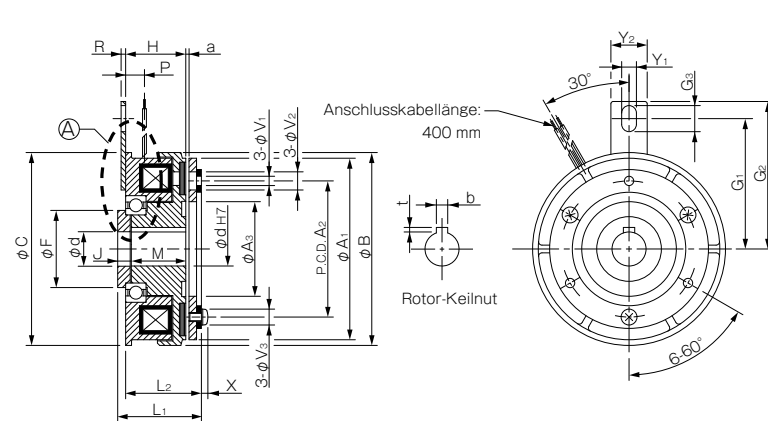
Technische Daten

| Modell | Größe | Dynamisches Übertragungsmoment T_d [Nm] | Statisches Übertragungsmoment T_s [Nm] | Spule [bei 20 °C] | | | | Schutzklasse | Anschlusskabel | | Max. Drehzahl [min ⁻¹] | Trägheitsmoment rotierende Komponente | | Arbeitsleistung bis zur Neueinstellung des Luftspaltes Er [J] | Schließdauer t_a [s] | Dauer Drehmomentaufbau t_p [s] | Dauer Drehmomentabbau t_d [s] | Masse [kg] |
|-----------|-------|---|--|-------------------|------------------|-----------------|----------------|--------------|----------------|-------|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|---|------------------------|----------------------------------|---------------------------------|------------|
| | | | | Spannung [V] | Wattleistung [W] | Stromstärke [A] | Widerstand [Ω] | | UL Standard | Größe | | Rotor [kg·m ²] | Anker [kg·m ²] | | | | | |
| CS-06-33G | 06 | 5 | 5,5 | DC24 | 11 | 0,46 | 52 | B | UL3398 | AWG22 | 3000 | 7,35 × 10 ⁻⁵ | 4,23 × 10 ⁻⁵ | 36 × 10 ⁶ | 0,020 | 0,041 | 0,020 | 0,5 |
| CS-06-35G | | | | | | | | | | | | | 1,05 × 10 ⁻⁴ | | | | | 0,7 |
| CS-06-31G | | | | | | | | | | | | | 6,03 × 10 ⁻⁵ | | | | | 0,54 |
| CS-08-33G | 08 | 10 | 11 | DC24 | 15 | 0,63 | 38 | B | UL3398 | AWG18 | 3000 | 2,24 × 10 ⁻⁴ | 1,18 × 10 ⁻⁴ | 60 × 10 ⁶ | 0,023 | 0,051 | 0,030 | 0,87 |
| CS-08-35G | | | | | | | | | | | | | 3,00 × 10 ⁻⁴ | | | | | 1,23 |
| CS-08-31G | | | | | | | | | | | | | 1,71 × 10 ⁻⁴ | | | | | 0,95 |
| CS-10-33G | 10 | 20 | 22 | DC24 | 20 | 0,83 | 29 | B | UL3398 | AWG18 | 3000 | 6,78 × 10 ⁻⁴ | 4,78 × 10 ⁻⁴ | 130 × 10 ⁶ | 0,025 | 0,063 | 0,050 | 1,57 |
| CS-10-35G | | | | | | | | | | | | | 9,45 × 10 ⁻⁴ | | | | | 2,18 |
| CS-10-31G | | | | | | | | | | | | | 6,63 × 10 ⁻⁴ | | | | | 1,73 |
| CS-12-33G | 12 | 40 | 45 | DC24 | 25 | 1,04 | 23 | B | UL3398 | AWG18 | 2000 | 2,14 × 10 ⁻³ | 1,31 × 10 ⁻³ | 250 × 10 ⁶ | 0,040 | 0,115 | 0,065 | 2,89 |
| CS-12-35G | | | | | | | | | | | | | 2,75 × 10 ⁻³ | | | | | 3,93 |
| CS-12-31G | | | | | | | | | | | | | 1,81 × 10 ⁻³ | | | | | 3,18 |
| CS-16-33G | 16 | 80 | 90 | DC24 | 35 | 1,46 | 16 | B | UL3398 | AWG18 | 2000 | 6,30 × 10 ⁻³ | 4,80 × 10 ⁻³ | 470 × 10 ⁶ | 0,050 | 0,160 | 0,085 | 5,3 |
| CS-16-35G | | | | | | | | | | | | | 9,05 × 10 ⁻³ | | | | | 7,1 |
| CS-16-31G | | | | | | | | | | | | | 6,35 × 10 ⁻³ | | | | | 5,6 |
| CS-20-33G | 20 | 160 | 175 | DC24 | 45 | 1,88 | 13 | B | UL3398 | AWG16 | 1500 | 1,93 × 10 ⁻² | 1,37 × 10 ⁻² | 10 × 10 ⁸ | 0,090 | 0,250 | 0,130 | 9,8 |
| CS-25-33G | | | | | | | | | | | | | 3,58 × 10 ⁻² | | | | | 17,5 |

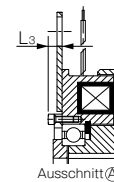
• Das dynamische Übertragungsmoment (T_d) wird bei einer relativen Drehzahl von 100 min⁻¹ gemessen.
 • Das Trägheitsmoment der sich drehenden Komponente und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen (CS-□-33G)

Für Direktmontage



| Größe | d H7 | Bohrungsabmessungen | | | |
|-------|------|--|----------------------------------|--|----------------------------------|
| | | Modelle konform mit der JIS-Norm | | Modelle konform mit der alten JIS-Norm | |
| | | b P9 | t | b E9 | t |
| 06 | 12 | 4 ^{-0,012} _{-0,042} | 1,5 ^{+0,5} ₀ | 4 ^{+0,050} _{+0,020} | 1,5 ^{+0,5} ₀ |
| 08 | 15 | 5 ^{-0,012} _{-0,042} | 2 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 10 | 20 | 6 ^{-0,012} _{-0,042} | 2,5 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 12 | 25 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |
| 16 | 30 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |
| 20 | 40 | 12 ^{-0,018} _{-0,061} | 3 ^{+0,5} ₀ | 10 ^{+0,061} _{+0,025} | 3,5 ^{+0,5} ₀ |
| 25 | 50 | 14 ^{-0,018} _{-0,061} | 3,5 ^{+0,5} ₀ | 12 ^{+0,075} _{+0,032} | 3,5 ^{+0,5} ₀ |



| Größe | L3 |
|-------|----|
| 20 | 9 |
| 25 | 6 |

• Bei den Größen 20 und 25 ragt der Kopf der Halteschraube des Lagers heraus. Siehe die obigen Abmessungen.

| Größe | Abmessungen der Radialrichtung | | | | | | | | | | | Abmessungen der Axialrichtung | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------------------------|----------------|----------------|-------|------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|----|-----|------|-----|------|-----|-------|
| | A ₁ | A ₂ | A ₃ | B | C | F | G ₁ | G ₂ | G ₃ | V ₁ | V ₂ | V ₃ | Y ₁ | Y ₂ | H | L ₁ | L ₂ | M | J | P | R | X | a | |
| 06 | 63 | 46 | 34,5 | 67,5 | 67,5 | 24 | 42,5 | 50 | 9,5 | 3-3,1 | 3-6,3 | 3-5,5 | 4,5 | 14 | 24 | 31 | 28 | 22 | 5 | 7,3 | 2 | 2,5 | 0,2 | ±0,05 |
| 08 | 80 | 60 | 41,7 | 85 | 85 | 34 | 57,5 | 65 | 11,5 | 3-4,1 | 3-8 | 3-7 | 6,5 | 16 | 26,5 | 34,5 | 31 | 24 | 6 | 8,3 | 2 | 2,85 | 0,2 | ±0,05 |
| 10 | 100 | 76 | 51,5 | 106 | 106 | 40 | 62,5 | 70 | 11,5 | 3-5,1 | 3-11 | 3-9 | 6,5 | 16 | 30 | 39,6 | 36,1 | 27 | 6,5 | 9 | 2 | 3,3 | 0,2 | ±0,05 |
| 12 | 125 | 95 | 61,5 | 133 | 133 | 45 | 77,5 | 85 | 11,5 | 3-6,1 | 3-12 | 3-11 | 6,5 | 16 | 33,5 | 44,5 | 40,5 | 30 | 7,5 | 9,3 | 2 | 3,3 | 0,3 | ±0,05 |
| 16 | 160 | 120 | 79,5 | 169 | 169 | 58 | 100 | 112 | 18,5 | 3-8,2 | 3-15 | 3-14 | 8,5 | 25 | 37,5 | 50,5 | 46,5 | 34 | 7,5 | 11,7 | 3,2 | 3,5 | 0,3 | ±0,05 |
| 20 | 200 | 158 | 99,5 | 212,5 | 212 | 75 | 125 | 138 | 18,5 | 3-10,2 | 3-18 | 3-16,2 | 8,5 | 25 | 44 | 60,4 | 55,4 | 40 | 9 | 13,4 | 3 | 4,9 | 0,5 | ±0,2 |
| 25 | 250 | 210 | 124,5 | 264 | 250 | 100 | 155 | 173 | 24 | 4-12,2 | 4-22 | 4-20 | 12 | 30 | 51 | 68,9 | 65,9 | 47 | 9 | 16 | 6 | 5,5 | 0,5 | ±0,2 |

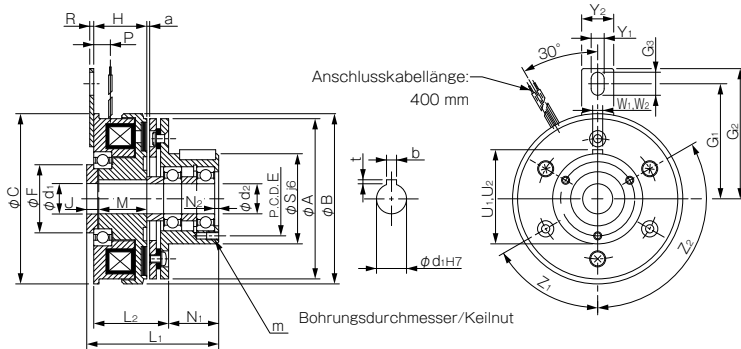
So können Sie bestellen

CS-06-33G 24V 12DIN

Größe
 Bohrungsdurchmesser Rotor
 Keilnut Normen DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm
 JIS: Konform mit der alten JIS-Norm

Abmessungen (CS-□-35G)

Für Durchgangswellen



Einheit [mm]

| Größe | Bohrungsabmessungen | | | | | |
|-------|---------------------|----|---------------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| | d1 H7 | d2 | Modelle konform mit der JIS-Norm | | Modelle konform mit der alten JIS-Norm | |
| | | | b P9 | t | b E9 | t |
| 06 | 12 | 12 | 4 ^{-0,012} _{-0,042} | 1,5 ^{+0,5} ₀ | 4 ^{+0,050} _{+0,020} | 1,5 ^{+0,5} ₀ |
| 08 | 15 | 15 | 5 ^{-0,012} _{-0,042} | 2 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 10 | 20 | 20 | 6 ^{-0,012} _{-0,042} | 2,5 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 12 | 25 | 25 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |
| 16 | 30 | 30 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |

Einheit [mm]

| Größe | Abmessungen der Radialrichtung | | | | | | | | | | | | | Abmessungen der Axialrichtung | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------------------------|------|------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------------|-----------------------|
| | A | B | C | E | F | G ₁ | G ₂ | G ₃ | S | Y ₁ | Y ₂ | Z ₁ | Z ₂ | H | L ₁ | L ₂ | M | N ₁ | N ₂ | P | R | U ₁ | W ₁ | U ₂ | W ₂ | a | m |
| 06 | 63 | 67,5 | 67,5 | 33 | 24 | 42,5 | 50 | 9,5 | 38 | 4,5 | 14 | 3-120° | 0° | 24 | 54,5 | 31,5 | 22 | 20 | 2 | 7,3 | 2 | 39,5 | 4 | 39,5 | 4 | 0,2 ^{±0,05} | 3-M4 × 0,7, length: 4 |
| 08 | 80 | 85 | 85 | 37 | 34 | 57,5 | 65 | 11,5 | 45 | 6,5 | 16 | 3-120° | 0° | 26,5 | 63,5 | 35 | 24 | 25 | 2 | 8,3 | 2 | 47 | 5 | 47 | 5 | 0,2 ^{±0,05} | 3-M4 × 0,7, length: 6 |
| 10 | 100 | 106 | 106 | 47 | 40 | 62,5 | 70 | 11,5 | 55 | 6,5 | 16 | 4-90° | 45° | 30 | 74,6 | 41,1 | 27 | 30 | 3 | 9 | 2 | 57 | 5 | 57,5 | 6 | 0,2 ^{±0,05} | 4-M4 × 0,7, length: 8 |
| 12 | 125 | 133 | 133 | 52 | 45 | 77,5 | 85 | 11,5 | 64 | 6,5 | 16 | 4-90° | 45° | 33,5 | 90,5 | 46,5 | 30 | 40 | 2,2 | 9,3 | 2 | 67 | 7 | 67 | 8 | 0,3 ^{+0,05} _{-0,1} | 4-M4 × 0,7, length: 8 |
| 16 | 160 | 169 | 169 | 62 | 58 | 100 | 112 | 18,5 | 75 | 8,5 | 25 | 6-60° | 30° | 37,5 | 107,5 | 53,5 | 34 | 50 | 3 | 11,7 | 3,2 | 78 | 7 | 78 | 8 | 0,3 ^{+0,05} _{-0,1} | 6-M5 × 0,8, length: 8 |

So können Sie bestellen

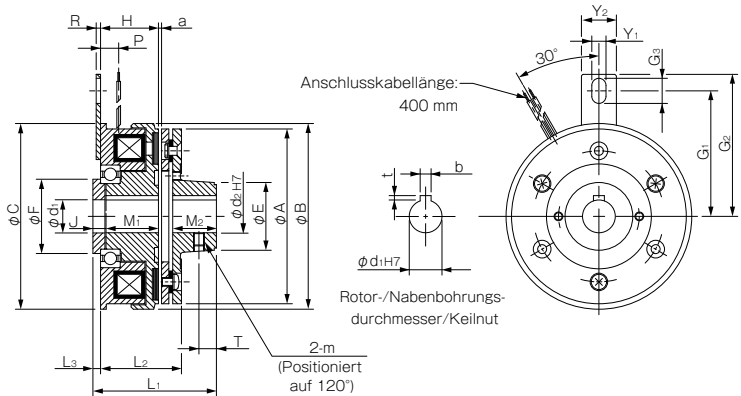
CS-06-35G 24V R12DIN A12JIS

Größe
Bohrungsdurchmesser Rotor (Abmessungssymbol d1)
Keilnut Normen DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm

Keilnut Normen Typ 5
Abmessungssymbol U₂, W₂: Konform mit der neuen JIS-Norm: DIN
Abmessungssymbol U₁, W₁: Konform mit der alten JIS-Norm: JIS
Bohrungsdurchmesser Anker (Abmessungssymbol d2)

Abmessungen (CS-□-31G)

Für Abtriebswellen



Einheit [mm]

| Größe | Bohrungsabmessungen | | | | | |
|-------|---------------------|-------|---------------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| | d1 H7 | d2 H7 | Modelle konform mit der JIS-Norm | | Modelle konform mit der alten JIS-Norm | |
| | | | b P9 | t | b E9 | t |
| 06 | 12 | 12 | 4 ^{-0,012} _{-0,042} | 1,5 ^{+0,5} ₀ | 4 ^{+0,050} _{+0,020} | 1,5 ^{+0,5} ₀ |
| 08 | 15 | 15 | 5 ^{-0,012} _{-0,042} | 2 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 10 | 20 | 20 | 6 ^{-0,012} _{-0,042} | 2,5 ^{+0,5} ₀ | 5 ^{+0,050} _{+0,020} | 2 ^{+0,5} ₀ |
| 12 | 25 | 25 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |
| 16 | 30 | 30 | 8 ^{-0,015} _{-0,051} | 3 ^{+0,5} ₀ | 7 ^{+0,061} _{+0,025} | 3 ^{+0,5} ₀ |

Einheit [mm]

| Größe | Abmessungen der Radialrichtung | | | | | | | | | | | Abmessungen der Axialrichtung | | | | | | | | | | |
|-------|--------------------------------|------|------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|-----|----|--------------------------------------|
| | A ₁ | B | C | E | F | G ₁ | G ₂ | G ₃ | Y ₁ | Y ₂ | m | H | L ₁ | L ₂ | L ₃ | M ₁ | M ₂ | J | P | R | T | a |
| 06 | 63 | 67,5 | 67,5 | 26 | 24 | 42,5 | 50 | 9,5 | 4,5 | 14 | M4 | 24 | 46 | 31,5 | 3 | 22 | 15 | 5 | 7,3 | 2 | 6 | 0,2 ^{±0,05} |
| 08 | 80 | 85 | 85 | 31 | 34 | 57,5 | 65 | 11,5 | 6,5 | 16 | M5 | 26,5 | 54,5 | 35 | 3,5 | 24 | 20 | 6 | 8,3 | 2 | 8 | 0,2 ^{±0,05} |
| 10 | 100 | 106 | 106 | 41 | 40 | 62,5 | 70 | 11,5 | 6,5 | 16 | M5 | 30 | 64,6 | 41,1 | 3,5 | 27 | 25 | 6,5 | 9 | 2 | 10 | 0,2 ^{±0,05} |
| 12 | 125 | 133 | 133 | 49 | 45 | 77,5 | 85 | 11,5 | 6,5 | 16 | M6 | 33,5 | 74,5 | 46,5 | 4 | 30 | 30 | 7,5 | 9,3 | 2 | 12 | 0,3 ^{+0,05} _{-0,1} |
| 16 | 160 | 169 | 169 | 65 | 58 | 100 | 112 | 18,5 | 8,5 | 25 | M8 | 37,5 | 88,5 | 53,5 | 4 | 34 | 38 | 7,5 | 11,7 | 3,2 | 15 | 0,3 ^{+0,05} _{-0,1} |

So können Sie bestellen

CS-06-31G 24V R12DIN A12DIN

Größe
Bohrungsdurchmesser Rotor (Abmessungssymbol d1)
Keilnut Normen DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm
Bohrungsdurchmesser Anker (Abmessungssymbol d2)
Keilnut Normen DIN: Konform mit der neuen JIS-Norm
JIS: Konform mit der alten JIS-Norm