

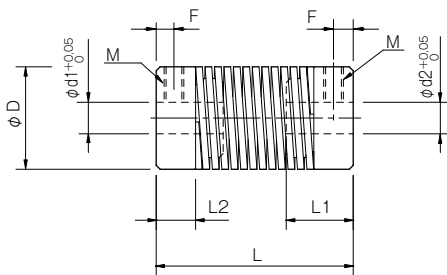
BAUMANNFLEX LM – Datenblatt

Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]				
LM-6	0,5	1,0	1,0	8	± 1,0	6000	0,77	5,10 × 10 ⁻⁷	0,020
LM-6-1	0,5	1,0	3,0	14	± 1,5	6000	0,40	7,65 × 10 ⁻⁷	0,030
LM-9	1,0	2,0	2,5	8	± 1,0	6000	1,55	2,55 × 10 ⁻⁶	0,050
LM-9-1	1,0	2,0	4,0	14	± 1,5	6000	0,80	3,06 × 10 ⁻⁶	0,060
LM-14	2,0	4,0	3,0	8	± 1,0	6000	3,10	7,65 × 10 ⁻⁶	0,090
LM-14-1	2,0	4,0	4,5	14	± 1,5	6000	1,60	9,44 × 10 ⁻⁶	0,110

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	L	L1	L2	F	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.							
LM-6	4	5	6	14	35	12	6,5	3,5	M4	
LM-6-1	4	5	6	14	50	12	6,5	3,5	M4	
LM-9	5	6	9	20	40	14	7,5	4	M4	
LM-9-1	5	6	9	20	60	14	7,5	4	M4	
LM-14	8	9	14	26	50	17	10	5	M5	
LM-14-1	8	9	14	26	70	17	10	5	M5	

• Die linke und rechte Gewinde-Position sind nicht fluchtend, wie in der Zeichnung gezeigt.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2											
	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	
LM-6 (-1)	●	●										
LM-9 (-1)		●	●	●	●	●						
LM-14 (-1)						●	●	●	●	●	●	●

• Weitere Bohrungsdurchmesser und Keilnuten auf Anfrage möglich.

So können Sie bestellen

