

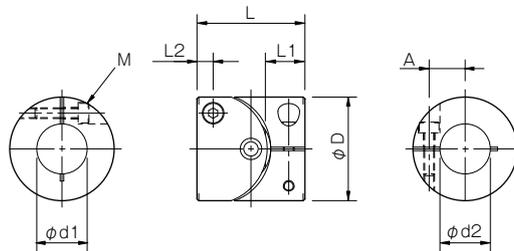
PARAFLEX CPE – Datenblatt

Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]				
CPE-19	0,7	1,4	0,2	1	6000	500	0,69 × 10 ⁻⁶	0,015
CPE-29	2	4	0,2	1	6000	700	5,80 × 10 ⁻⁶	0,050
CPE-39	5	10	0,2	1	6000	1900	18,50 × 10 ⁻⁶	0,080

- Die Drehmomentwerte für CPE-19 gelten, wenn der Bohrungsdurchmesser mindestens 4 mm beträgt.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	L	L1	L2	M	Einheit [mm]	
	Min.	Max.						A	
CPE-19	3	8	19	19,4	6	2,75	M2,5	6	
CPE-29	6	14	29	30	9,5	4,5	M3	10	
CPE-39	8	20	39	40	12,5	6	M4	14	

- Setzen Sie die Welle mindestens auf eine Tiefe ein, die der Abmessung L1 entspricht. (Beachten Sie, dass die Welle nicht vollständig hindurchgeführt werden kann.)
- Die empfohlene Wellentoleranz ist die Klasse h7.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																	Einheit [mm]
	3	4	5	6	6,35	7	8	9,525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	
CPE-19	○	●	●	●	●	●	●											
CPE-29				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
CPE-39							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

- Das Drehmoment der CPE-19 mit einem Bohrungsdurchmesser von 3 mm wird durch die Haltekraft der Klemmung begrenzt, so dass das Nenndrehmoment 0,4 Nm und das maximale Drehmoment 0,8 Nm beträgt.
- Sonderbohrungen sind gegen Aufpreis möglich.

So können Sie bestellen

CPE-19-6B-6B
 Größe ————
 Bohrungsdurchmesser:
 d1 (Kleiner Durchmesser) – d2 (Großer Durchmesser)
 B: Klemmnabe
 Material: Nabe – Aluminium