

BAUMANNFLEX LM – Datenblatt

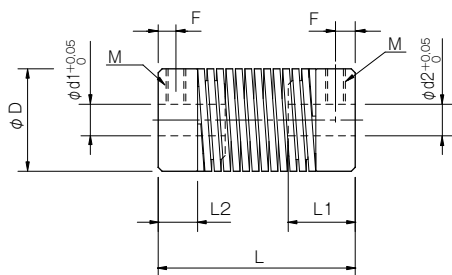
Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]				
LM-6	0,5	1,0	1,0	8	± 1,0	6000	0,77	$5,10 \times 10^{-7}$	0,020
LM-6-1	0,5	1,0	3,0	14	± 1,5	6000	0,40	$7,65 \times 10^{-7}$	0,030
LM-9	1,0	2,0	2,5	8	± 1,0	6000	1,55	$2,55 \times 10^{-6}$	0,050
LM-9-1	1,0	2,0	4,0	14	± 1,5	6000	0,80	$3,06 \times 10^{-6}$	0,060
LM-14	2,0	4,0	3,0	8	± 1,0	6000	3,10	$7,65 \times 10^{-6}$	0,090
LM-14-1	2,0	4,0	4,5	14	± 1,5	6000	1,60	$9,44 \times 10^{-6}$	0,110

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 - d2			D	L	L1	L2	F	M
	Pilotbohrung	Min.	Max.						
LM-6	4	5	6	14	35	12	6,5	3,5	M4
LM-6-1	4	5	6	14	50	12	6,5	3,5	M4
LM-9	5	6	9	20	40	14	7,5	4	M4
LM-9-1	5	6	9	20	60	14	7,5	4	M4
LM-14	8	9	14	26	50	17	10	5	M5
LM-14-1	8	9	14	26	70	17	10	5	M5

• Die linke und rechte Gewinde-Position sind nicht fluchtend, wie in der Zeichnung gezeigt.

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2												
	5	6	6,35	7	8	9	9,5	9,525	10	11	12	12.7	14
LM-6 [-1]	●	●											
LM-9 [-1]		●	●	●	●	●							
LM-14 [-1]						●	●	●	●	●	●	●	●

• Weitere Bohrungsdurchmesser und Keilnuten auf Anfrage möglich.

So können Sie
bestellen

LM-14-1 12-12

Größe ————
Gesamtlänge ————
Leer: Standardteil
1: Lange Ausführung

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) –
d2 (Großer Durchmesser)
Leer: Pilotbohrung
Material: Nabe – Aluminium, Feder – Edelstahl