

# BAUMANNFLEX LM - Datenblatt

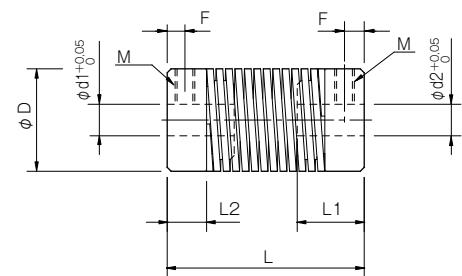
## ■ Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Trägheitsmoment [kg·m <sup>2</sup> ]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]				
LM-6	0,5	1,0	1,0	8	± 1,0	6000	0,77	$5,10 \times 10^{-7}$	0,020
LM-6-1	0,5	1,0	3,0	14	± 1,5	6000	0,40	$7,65 \times 10^{-7}$	0,030
LM-9	1,0	2,0	2,5	8	± 1,0	6000	1,55	$2,55 \times 10^{-6}$	0,050
LM-9-1	1,0	2,0	4,0	14	± 1,5	6000	0,80	$3,06 \times 10^{-6}$	0,060
LM-14	2,0	4,0	3,0	8	± 1,0	6000	3,10	$7,65 \times 10^{-6}$	0,090
LM-14-1	2,0	4,0	4,5	14	± 1,5	6000	1,60	$9,44 \times 10^{-6}$	0,110

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

• Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

## ■ Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	L	L1	L2	F	M	Einheit [mm]	
	Pilotbohrung	Min.	Max.								
LM-6	4	5	6	14	35	12	6,5	3,5	M4		
LM-6-1	4	5	6	14	50	12	6,5	3,5	M4		
LM-9	5	6	9	20	40	14	7,5	4	M4		
LM-9-1	5	6	9	20	60	14	7,5	4	M4		
LM-14	8	9	14	26	50	17	10	5	M5		
LM-14-1	8	9	14	26	70	17	10	5	M5		

• Die linke und rechte Gewinde-Position sind nicht fluchtend, wie in der Zeichnung gezeigt.

## ■ Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2												
	5	6	6,35	7	8	9	9,5	9,525	10	11	12	12,7	14
LM-6 (-1)	●	●											
LM-9 (-1)		●	●	●	●	●	●						
LM-14 (-1)						●	●	●	●	●	●	●	●

• Weitere Bohrungsdurchmesser und Keilnuten auf Anfrage möglich.

So können Sie  
bestellen

LM-14-1 12-12

Größe \_\_\_\_\_  
Gesamtlänge \_\_\_\_\_  
Leer: Standardteil  
1: Lange Ausführung

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) –  
d2 (Großer Durchmesser)  
Leer: Pilotbohrung  
Material: Nabe – Aluminium, Feder – Edelstahl