

# SERVOFLEX SFC DA2 - Datenblatt

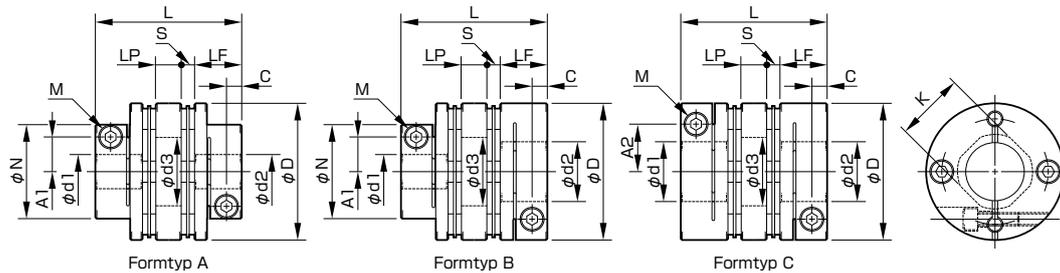
## DOPPELKARDANISCH / GEEIGNET FÜR REINRÄUME

### Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m <sup>2</sup> ]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-030DA2	A	5	0,18	1	±0,4	10000	4000	32	7,46 × 10 <sup>-6</sup>	0,054
	B								9,49 × 10 <sup>-6</sup>	0,06
	C								11,60 × 10 <sup>-6</sup>	0,069
SFC-035DA2	C	10	0,24	1	±0,5	10000	9000	32	27,03 × 10 <sup>-6</sup>	0,122
SFC-040DA2	A	12	0,24	1	±0,6	10000	10000	40	30,03 × 10 <sup>-6</sup>	0,124
	B								35,91 × 10 <sup>-6</sup>	0,132
	C								42,60 × 10 <sup>-6</sup>	0,147
SFC-050DA2	A	25	0,28	1	±0,8	10000	16000	24	99,32 × 10 <sup>-6</sup>	0,252
	B								119,8 × 10 <sup>-6</sup>	0,27
	C								142,4 × 10 <sup>-6</sup>	0,299
SFC-055DA2	C	40	0,31	1	±0,84	10000	25000	21,5	262,3 × 10 <sup>-6</sup>	0,436
SFC-060DA2	A	60	0,34	1	±0,9	10000	35000	38,2	258,6 × 10 <sup>-6</sup>	0,45
	B								317,8 × 10 <sup>-6</sup>	0,493
	C								381,6 × 10 <sup>-6</sup>	0,552
SFC-080DA2	C	100	0,52	1	±1,10	10000	70000	64	1047 × 10 <sup>-6</sup>	1,05

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

### Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl - Nenn-durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]		
		Min.	Max.	Min.	Max.													CC Staubarm	CC Fluor	
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	34	21,6	27,3	12,4	8	2,5	8	—	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5	3,2
	B	5	10	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	—	—	—	—	—	—
	C	Über 10	14	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	—	—	—	—	—	—
SFC-035DA2	C	6	16	6	19	39	—	34	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	4	7,7	
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	44	29,6	34	15,5	11	3	11	—	17	4,5	20	19,5	1-M4	4	7,7
	B	8	15	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—	—
	C	Über 15	19	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—	—
SFC-050DA2	A	8	19	8	19	56	38	43,4	20,5	14	2,4	14,5	—	22	6	26	26	1-M5	7	12
	B	8	19	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
	C	Über 19	25	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—
SFC-055DA2	C	10	30	10	30	63	—	50,6	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	13	22,5	
SFC-060DA2	A	11	24	11	24	68	46	53,6	25,2	16,5	3,2	17,5	—	26,5	7,75	31	31	1-M6	13	22,5
	B	11	24	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—	—
	C	Über 24	30	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—	—
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	68	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27	45	

## Standardbohrungsdurchmesser (Fett mit geringer Staubeentwicklung)

Modell	Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																												
	d1·d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	
SFC-030DA2	d1	0,8	1,6	2	2,6	3,4	4,4	4,9	●	●	●	●	●																
	d2	0,8	1,6	2	2,6	3,4	4,4	4,9	●	●	●	●	●	●	●														
SFC-035DA2	d1		3,3	3,8	4,8	6,3	7,7	8,5	9,2	●	●	●	●	●	●														
	d2		3,3	3,8	4,8	6,3	7,7	8,5	9,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
SFC-040DA2	d1					9	9	9	9	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	d2					9	9	9	9	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1					11	16	17	19	19	19	24	24	24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					11	16	17	19	19	19	24	24	24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055DA2	d1									20	24	29	33	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2									20	24	29	33	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060DA2	d1										38	41	44	48	55	55	58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										38	41	44	48	55	55	58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080DA2	d1																	54	60	65	75	85	90	●	●	●	●	●	
	d2																	54	60	65	75	85	90	●	●	●	●	●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch  $^{+0,010}_{-0,025}$ .
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

## Standardbohrungsdurchmesser (Fluor-Schmierfett)

Modell	Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																												
	d1·d2	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	
SFC-030DA2	d1	0,8	2	2,4	3,1	4,3	●	●	●	●	●	●	●	●															
	d2	0,8	2	2,4	3,1	4,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFC-035DA2	d1		3,6	5,2	6,4	8,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2		3,6	5,2	6,4	8,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
SFC-040DA2	d1					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	d2					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1					11	17	19	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2					11	17	19	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055DA2	d1									28	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2									28	37	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060DA2	d1										40	44	49	53	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										40	44	49	53	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-080DA2	d1																	60	66	71	81	90	95	●	●	●	●	●	
	d2																	60	66	71	81	90	95	●	●	●	●	●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch  $^{+0,010}_{-0,025}$ .
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-030DA2-CC-10B-14B

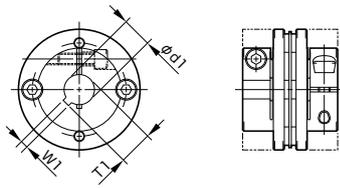
Größe  
 Typ  
 DA2: Doppelkardanisch  
 Aluminium-Nabe  
 Schmiermittel  
 CC : Fett mit geringer Staubeentwicklung  
 CF : Fluor-Schmierfett

Unterstützte Wellentoleranz  
 B : h7(h6,g6) Welle  
 \* Beim Bohrungsdurchmesser ø35, beträgt die Wellentoleranz  $^{+0,010}_{-0,025}$ .  
 \* Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.  
 Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)  
 Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)

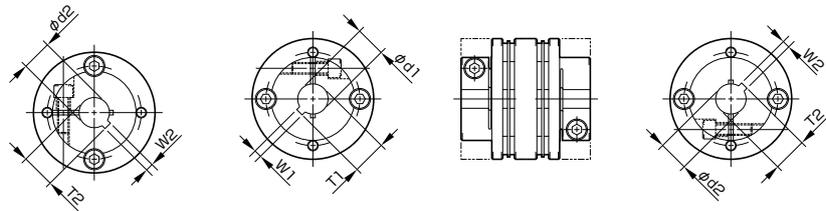
# Option Keilnut

## Standards Keilnuten

### SFC(SA2)



### SFC(DA2)



H9 Keilnut										JS9 Keilnut																	
Nominaler Bohrungsdurchm.	Wellentoleranz			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
	h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	9,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	20	BH	—	—	20	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	22,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
9	BH	—	KH	9	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	10,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	22	BH	JH	KH	22	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	24,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
10	BH	—	—	10	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	11,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	24	BH	JH	KH	24	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	27,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
11	BH	—	—	11	4 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	12,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	25	BH	—	—	25	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	28,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
12	BH	—	—	12	4 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	13,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	28	BH	JH	—	28	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	31,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
13	BH	—	—	13	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	15,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	30	BH	—	—	30	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	33,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
14	BH	—	KH	14	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	16,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	32	BH	—	KH	32	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	35,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
15	BH	—	—	15	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	17,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	35	BH	—	—	35	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	38,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
16	BH	—	KH	16	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	18,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	38	BH	—	KH	38	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	41,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
17	BH	—	—	17	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	19,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	40	BH	—	—	40	12 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	43,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
18	BH	—	—	18	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	20,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	42	BH	—	—	42	12 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	45,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
19	BH	JH	KH	19	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	21,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	45	BH	—	—	45	14 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	48,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

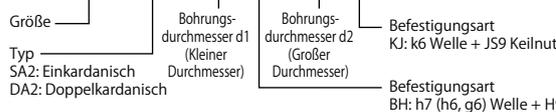
## Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																							
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellentoleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J											○		○			○							
	k6 (Option)	K	○	○					○				○		○	○				○		○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●															
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	SFC-035DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	SFC-055DA2	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080DA2	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090DA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																							●	
	d2																							●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch <sup>+0,010</sup><sub>-0,025</sub>.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

### SFC-060SA2-12BH-14KJ



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
- B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ
- Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut