

SERVOFLEX SFC SA2 – Datenblatt

EINKARDANISCH

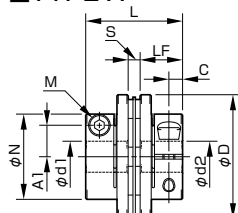
Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002SA2	C	0,25	0,01	0,5	±0,04	10000	190	34	0,06 × 10 ⁻⁶	0,003
SFC-005SA2	C	0,6	0,02	0,5	±0,05	10000	500	140	0,26 × 10 ⁻⁶	0,007
SFC-010SA2	C	1	0,02	1	±0,1	10000	1400	140	0,58 × 10 ⁻⁶	0,011
SFC-020SA2	C	2	0,02	1	±0,15	10000	3700	64	2,39 × 10 ⁻⁶	0,025
SFC-025SA2	C	4	0,02	1	±0,19	10000	5600	60	3,67 × 10 ⁻⁶	0,029
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	4,07 × 10 ⁻⁶	0,034
	B								6,09 × 10 ⁻⁶	0,041
	C								8,20 × 10 ⁻⁶	0,049
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	18,44 × 10 ⁻⁶	0,082
SFC-040SA2	A	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	16,71 × 10 ⁻⁶	0,077
	B								22,55 × 10 ⁻⁶	0,085
	C								29,25 × 10 ⁻⁶	0,100
SFC-050SA2	A	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	55,71 × 10 ⁻⁶	0,159
	B								76,26 × 10 ⁻⁶	0,177
	C								99,03 × 10 ⁻⁶	0,206
SFC-055SA2	C	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	188,0 × 10 ⁻⁶	0,314
	A								145,9 × 10 ⁻⁶	0,283
	B								205,0 × 10 ⁻⁶	0,326
SFC-060SA2	C	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	268,6 × 10 ⁻⁶	0,385
	A								710,6 × 10 ⁻⁶	0,708
	B								1236 × 10 ⁻⁶	0,946
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	1891 × 10 ⁻⁶	1,202
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108		
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111		

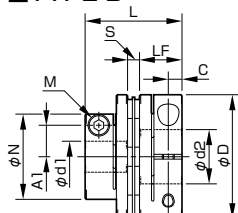
- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

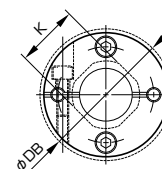
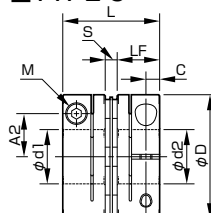
■ TYPE A



■ TYPE B



■ TYPE C



Einheit [mm]

Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.												
SFC-002SA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	12,35	5,9	0,55	—	3,7	1,9	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005SA2	C	3	6	3	6	16	—	—	16,7	7,85	1	—	4,8	2,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010SA2	C	3	8	3	8	19	—	—	19,35	9,15	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020SA2	C	4	10	4	11	26	—	—	23,15	10,75	1,65	—	9,5	3,3	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025SA2	C	5	14	5	14	29	—	—	23,4	10,75	1,9	—	11	3,3	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030SA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	27,3	12,4	2,5	8	—	3,75	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16			21,6				8	12,5				
	C	Über 10	14	Über 10	16			—				—	12,5				
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	—	34	15,5	3	—	14	4,5	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040SA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	34	15,5	3	11	—	4,5	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24			29,6				11	17				
	C	Über 15	19	Über 15	24			—				—	17				
SFC-050SA2	A	8	19	8	19	56	—	38	43,4	20,5	2,4	14,5	—	6	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30			38				14,5	22				
	C	Über 19	25	Über 19	30			—				—	22				
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	—	50,6	24	2,6	—	23	7,75	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060SA2	A	11	24	11	24	68	—	46	53,6	25,2	3,2	17,5	—	7,75	31	1-M6	14 ~ 15
	B	11	24	Über 24	35			46				17,5	26,5				
	C	Über 24	30	Über 24	35			—				—	26,5				
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090SA2	C	25	40	25	45	94	—	—	68,3	30	8,3	—	34	9	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100SA2	C	32	45	32	45	104	—	—	69,8	30	9,8	—	39	9	48	1-M8	27 ~ 30

- ϕDB = Störradius des Schraubenkopfes
- Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																											Einheit [mm]					
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	j6 (Option)	J																		○		○	○		○									
	k6 (Option)	K							○	○						○		○			○		○	○				○		○				
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002SA2	d1	●	●	●																													
	d2	●	●	●																														
	SFC-005SA2	d1	●	●	●	●																												
	d2	●	●	●	●																													
	SFC-010SA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																									
	d2	●	●	●	●	●	●	●	●																									
	SFC-020SA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	SFC-025SA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	SFC-030SA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-035SA2	d1				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	SFC-040SA2	d1							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2								9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-050SA2	d1							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2								18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-055SA2	d1										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-060SA2	d1											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-080SA2	d1																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-090SA2	d1																							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2																								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-100SA2	d1																																
	d2																																	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie
bestellen

SFC-025SA2-10B-14K

Größe

Typ

SA2: Einkardanisch
Aluminium-Nabe

Bohrungsdurchmesser d1

(Kleiner Durchmesser)

Bohrungsdurchmesser d2

(Großer Durchmesser)

Unterstützte Wellentoleranz

B: h7(h6, g6) Welle

J: j6 Welle (option)

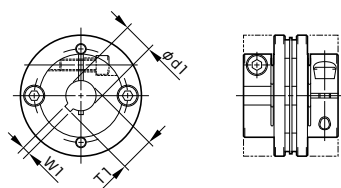
K: k6 Welle (option)

- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

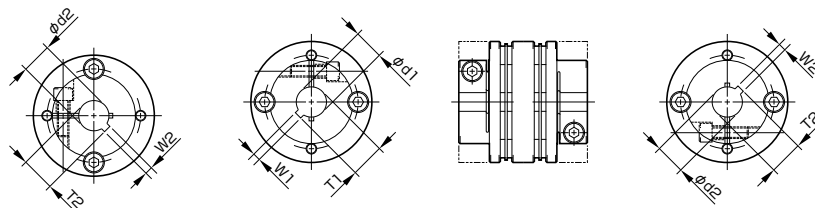
Option Keilnut

Standards Keilnuten

SFC(SA2)



SFC(DA2)



H9 Keilnut												JS9 Keilnut															
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz						Wellendurchmesser	Wellentoleranz												
	h7	j6	k6	h7	j6	k6		h7	j6	k6	h7	j6	k6														
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																									
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J											○		○	○		○							
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○				○		○		
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																
		d2	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-035DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	SFC-055DA2	d1				34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	SFC-080DA2	d1											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-090DA2	d1																●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																			226	●	●	●	●	
	d2																			226	●	●	●	●	

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ

Größe —
Typ —
SA2: Einkardanisch
DA2: Doppelkardanisch
Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)
Befestigungsart KJ: k6 Welle + JS9 Keilnut
Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B • J • K • BH • BJ • JH • JJ • KH • KJ