

Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																											Einheit [mm]					
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	j6 (Option)	J																		○		○	○		○									
	k6 (Option)	K							○	○						○		○			○		○	○				○		○				
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002SA2	d1	●	●	●																													
	d2	●	●	●																														
	SFC-005SA2	d1	●	●	●	●																												
	d2	●	●	●	●																													
	SFC-010SA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																									
	d2	●	●	●	●	●	●	●																										
	SFC-020SA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	SFC-025SA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	SFC-030SA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-035SA2	d1			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	SFC-040SA2	d1						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	d2						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SFC-050SA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-055SA2	d1									31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060SA2	d1										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
d2											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-080SA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
d2																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090SA2	d1																							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
d2																							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100SA2	d1																											226	●	●	●	●	●	●
d2																											226	●	●	●	●	●	●	●

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-025SA2-10B-14K

Größe

Typ

SA2: Einkardanisch
Aluminium-Nabe

Bohrungsdurchmesser d1

(Kleiner Durchmesser)

Bohrungsdurchmesser d2

(Großer Durchmesser)

Unterstützte Wellentoleranz

B: h7(h6, g6) Welle

J: j6 Welle (option)

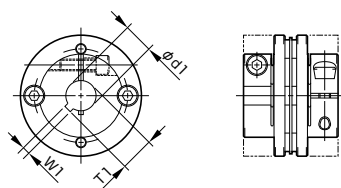
K: k6 Welle (option)

- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

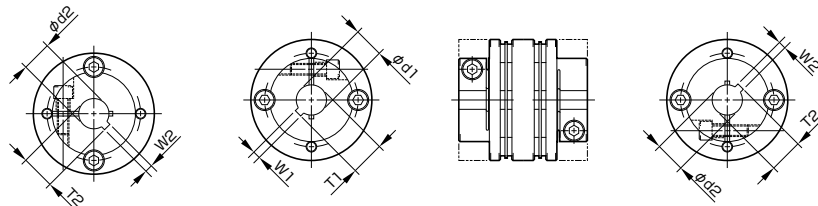
Option Keilnut

Standards Keilnuten

SFC(SA2)



SFC(DA2)



H9 Keilnut													JS9 Keilnut														
Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.				Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]					
Wellendurchmesser	Wellentoleranz	h7	j6					k6	Wellendurchmesser	Wellentoleranz	h7					j6	k6	Wellendurchmesser	Wellentoleranz				h7	j6	k6		
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																									
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J											○		○	○		○							
	k6 (Option)	K	○	○					○		○			○		○	○				○		○		
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025	d1	●	●	●	●	●	●	●																
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-030	d1	●	●	●	●	●	●	●	●															
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	SFC-035	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	SFC-040	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-050	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	18	20	22	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-055	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-060	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-080	d1											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-090	d1												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100	d1																			226		●	●	●	
	d2																			226		●	●	●	

• Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6): Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $\begin{smallmatrix} +0,010 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$.

• Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.

• Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

• Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ

Größe —
Typ —
SA2: Einkardanisch
DA2: Doppelkardanisch
Bohrungsdurchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)
Bohrungsdurchmesser d2 (Großer Durchmesser)
Befestigungsart KJ: k6 Welle + JS9 Keilnut
Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut

• Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
• Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
B • J • K • BH • BJ • JH • JJ • KH • KJ