

SERVOFLEX SFC SA2 - Datenblatt

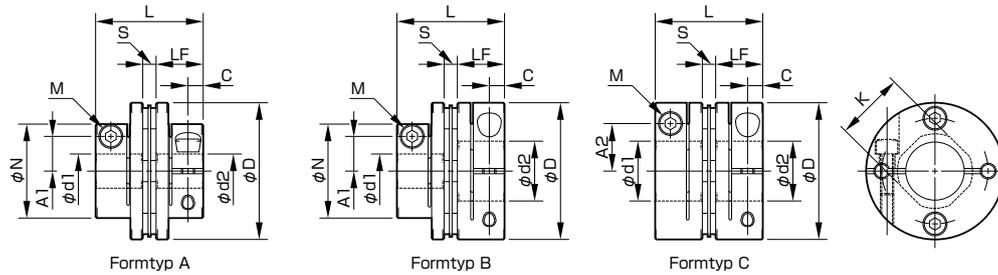
EINKARDANISCH / GEEIGNET FÜR REINRÄUME

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]		
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]							
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	4,09 × 10 ⁻⁶	0,034		
	B										6,11 × 10 ⁻⁶	0,04
	C										8,23 × 10 ⁻⁶	0,048
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	18,50 × 10 ⁻⁶	0,083		
	A										16,71 × 10 ⁻⁶	0,077
	B										22,59 × 10 ⁻⁶	0,085
SFC-040SA2	B	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	29,28 × 10 ⁻⁶	0,1		
	A										56,26 × 10 ⁻⁶	0,16
	C										76,71 × 10 ⁻⁶	0,178
SFC-050SA2	B	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	99,38 × 10 ⁻⁶	0,207		
	A										188,7 × 10 ⁻⁶	0,315
	C										147,0 × 10 ⁻⁶	0,285
SFC-055SA2	C	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	206,3 × 10 ⁻⁶	0,328		
	A										270,0 × 10 ⁻⁶	0,387
	B										716,3 × 10 ⁻⁶	0,72
SFC-060SA2	A	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	147,0 × 10 ⁻⁶	0,285		
	B										206,3 × 10 ⁻⁶	0,328
	C										270,0 × 10 ⁻⁶	0,387
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	716,3 × 10 ⁻⁶	0,72		

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]	
		Min.	Max.	Min.	Max.											CC Staubarm	CF Fluor
SFC-030SA2	A	5	10	5	10	34	21.6	27.3	12.4	2.5	8	—	3.75	14.5	1-M3	1.5	3.2
	B	5	10	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	12.5	—	—	—	—	—
	C	Über 10	14	Über 10	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	34	15.5	3	—	14	4.5	17	1-M4	4	7.7
	A	8	15	8	15	—	29.6	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
	B	8	15	Über 15	24	44	29.6	34	15.5	3	11	17	4.5	19.5	1-M4	4	7.7
SFC-040SA2	C	Über 15	19	Über 15	24	—	—	—	—	—	—	17	—	—	—	—	—
	A	8	19	8	19	—	38	—	—	—	14.5	—	—	—	—	—	—
	B	8	19	Über 19	30	56	38	43.4	20.5	2.4	14.5	22	6	26	1-M5	7	12
SFC-050SA2	C	Über 19	25	Über 19	30	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	—
	A	10	30	10	30	63	—	50.6	24	2.6	—	23	7.75	31	1-M6	13	22.5
	B	11	24	11	24	—	46	—	—	—	17.5	—	—	—	—	—	—
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	50.6	24	2.6	—	23	7.75	31	1-M6	13	22.5
	A	11	24	11	24	—	46	—	—	—	17.5	—	—	—	—	—	—
	B	11	24	Über 24	35	68	46	53.6	25.2	3.2	17.5	26.5	7.75	31	1-M6	13	22.5
SFC-060SA2	C	Über 24	30	Über 24	35	—	—	—	—	—	—	26.5	—	—	—	—	—
	A	11	24	11	24	—	46	—	—	—	17.5	—	—	—	—	—	—
	B	11	24	Über 24	35	68	46	53.6	25.2	3.2	17.5	26.5	7.75	31	1-M6	13	22.5
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27	45

Standardbohrungsdurchmesser (Fett mit geringer Staubeentwicklung)

Einheit [mm]

Modell	d1-d2	Einheit [mm]																											
		5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	
SFC-030SA2	d1	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFC-035SA2	d1		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
SFC-040SA2	d1					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	d2					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFC-050SA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-055SA2	d1									31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2									31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060SA2	d1										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080SA2	d1																												
	d2																												

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

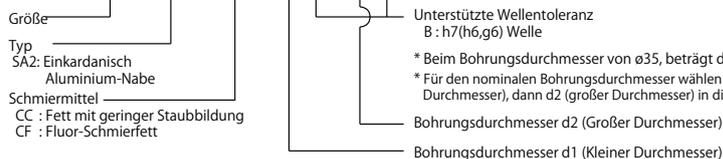
Standardbohrungsdurchmesser (Fluor-Schmierfett)

Modell	d1-d2	Einheit [mm]																											
		5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	
SFC-030SA2	d1	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	d2	2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFC-035SA2	d1		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	d2		5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
SFC-040SA2	d1					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	d2					9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
SFC-050SA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-055SA2	d1									31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2									31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060SA2	d1										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080SA2	d1																												
	d2																												

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

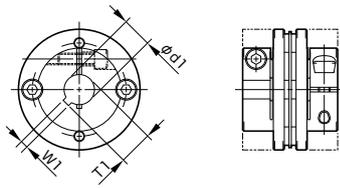
SFC-030SA2-CC-10B-14B



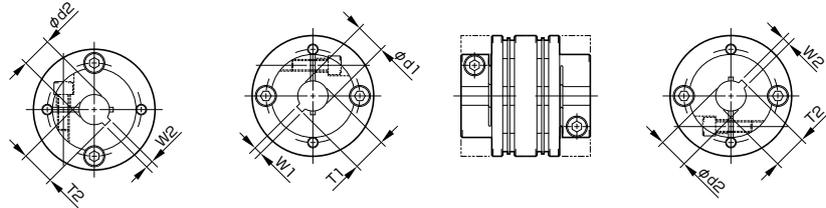
Option Keilnut

Standards Keilnuten

SFC(SA2)



SFC(DA2)



H9 Keilnut										JS9 Keilnut																	
Nominaler Bohrungsdurchm.	Wellentoleranz			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
	h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

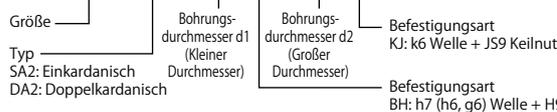
Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																								
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellentoleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J											○		○			○								
	k6 (Option)	K	○	○					○				○		○	○				○			○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●																		
		d2	●	●	●	●	●	●																		
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-055DA2	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-080DA2	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-090DA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																								●	
	d2																								●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch ^{+0,010}_{-0,025}.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
- B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ
- Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut