

TT-01 – Datenblatt

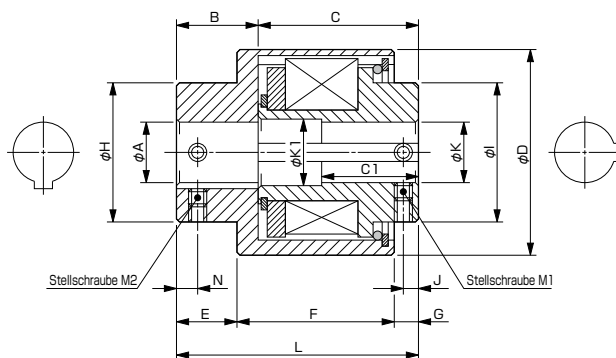
Drehmomentbegrenzer / Welle-Welle-Verbindung

Technische Daten

Modell	Größe	Eingestelltes Drehmoment [Nm] (1500 min ⁻¹)										Versatz		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
												Parallel [mm]	Winkel [°]			
TT-1X-01	1X	0,2	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0		0,2	0,5	1800	$0,06 \times 10^{-3}$	0,3
TT-2-01	2	1	2	3	4	5	6	7	8	10		0,2	0,5	1800	$0,26 \times 10^{-3}$	0,7
TT-2X-01	2X	2	3	5	8	10	12	15	18	20		0,2	0,5	1800	$0,52 \times 10^{-3}$	1,0
TT-3-01	3	5	8	10	15	20	25	30	35	40		0,2	0,5	1800	$1,23 \times 10^{-3}$	1,5
TT-3X-01	3X	10	16	20	30	40	50	60	70	80		0,2	0,5	1800	$1,94 \times 10^{-3}$	2,7
TT-4X-01	4X	20	30	50	80	100	120	150	180	200		0,2	0,5	500	$14,8 \times 10^{-3}$	6,3

- Die oben aufgeführten festgelegten Drehmomentwerte werden bei einer Drehzahl von 1500 min⁻¹ gemessen.
- Die eingestellten Drehmomentwerte variieren um $\pm 20\%$.
- Wenn Sie Beständigkeit für die Drehmomentwerte im Bereich  benötigen, wählen Sie eine größere Größe.

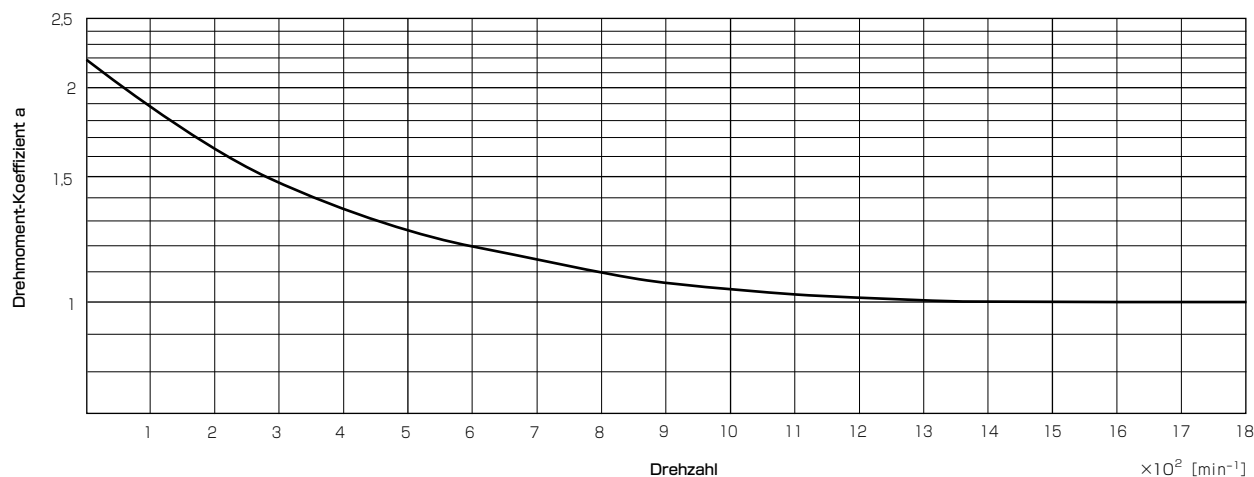
Abmessungen



Größe	K1	B	C	C1	D	E	F	G	H	I	J	L	N	M1	M2
1X	12,5	20	30	23	42	15	30	5	25	22	3	50	6	2-M4	2-M4
2	16,5	24,5	41,5	32,5	55	20	35	11	35	32	5	66	7	2-M5	2-M5
2X	20,5	31	45	34	65	25	40	11	40	38	5	76	8	2-M5	2-M5
3	25,5	37,5	53,5	40	75	30	50	11	45	45	5	91	10	2-M6	2-M6
3X	25,5	36	85	41	75	30	80	11	45	45	6	121	10	2-M6	2-M6
4X	—	46	95	—	120	35	90	16	80	80	8	141	12	2-M10	2-M10

Unit [mm]

Drehmoment-Koeffizient



Standardbohrungsdurchmesser $\varnothing A$

Modell	Bohrungsstandards	Nominaler Bohrungs- durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser A [mm]																							
			8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	
TT-1X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer	●	●	●	●	●																			
	JIS-Norm (H9)	H		●	●	●	●																			
	Motornorm	N					●																			
TT-2-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer			●	●	●	●	●	●	●	●														
	JIS-Norm (H9)	H			●	●	●	●	●	●	●	●														
	Motornorm	N					●				●															
TT-2X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer					●	●	●	●	●	●	●													
	JIS-Norm (H9)	H					●	●	●	●	●	●	●													
	Motornorm	N					●				●				●											
TT-3-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer								●	●	●	●	●	●	●	●									
	JIS-Norm (H9)	H								●	●	●	●	●	●	●	●									
	Motornorm	N									●			●		●										
TT-3X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer								●	●	●	●	●	●	●	●									
	JIS-Norm (H9)	H								●	●	●	●	●	●	●	●									
	Motornorm	N									●			●		●										
TT-4X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	JIS-Norm (H9)	H									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Motornorm	N										●			●		●			●		●		●	●	

• Für den Bohrungsdurchmesser von 8 mm gibt es keine Keilnut.

Standardbohrungsdurchmesser $\varnothing K$

Modell	Bohrungsstandards	Nominaler Bohrungs- durchmesser	Standardbohrungsdurchmesser K [mm]																									
			8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50			
TT-1X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer	●	●	●	●																						
	JIS-Norm (H9)	H		●	●	●																						
	Motornorm	N																										
TT-2-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer			●	●	●	●	●																			
	JIS-Norm (H9)	H			●	●	●	●	●																			
	Motornorm	N					●																					
TT-2X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer					●	●	●	●	●	●																
	JIS-Norm (H9)	H					●	●	●	●	●	●																
	Motornorm	N					●				●																	
TT-3-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer								●	●	●	●	●	●													
	JIS-Norm (H9)	H								●	●	●	●	●	●													
	Motornorm	N									●			●		●												
TT-3X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer								●	●	●	●	●	●													
	JIS-Norm (H9)	H								●	●	●	●	●	●													
	Motornorm	N									●			●		●												
TT-4X-01	Alte JIS-Norm (E9)	Leer									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	JIS-Norm (H9)	H									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	Motornorm	N										●			●		●			●		●		●	●			

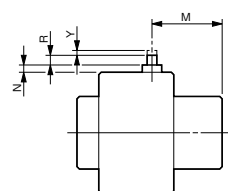
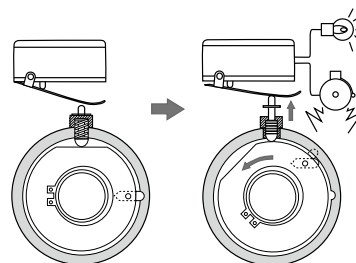
• Für den Bohrungsdurchmesser von 8 mm gibt es keine Keilnut.

Option Signalstift

Unbeaufsichtigte oder ferngesteuerte Maschinen und Anlagen erfordern Geräte, die eine Überlastung erkennen und automatisch den Strom abschalten oder einen Warnalarm auslösen.

Eine Überlastung kann durch Anschluss des Signalstiftes an den Drehmomentbegrenzer erkannt werden.

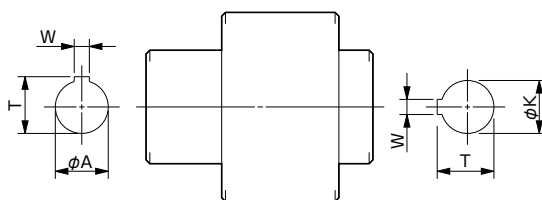
Durch den Signalstift kann bei Überlast ein Endschalter betätigt werden, welcher die Anlage abschaltet oder ein Warnsignal auslöst.



Größe	M	Y	R	N
1X	24	1,5	6,5	5,5
2	29	2,5	5	4,5
2X	36	2,5	5	4,5
3	43	2,5	5	4,5
3X	42	2,5	5	4,5
4X	55	2,5	5	2

Bohrungsstandards

■ TT(O1)



Unit [mm]

Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) JIS B 1301 1959				Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9) JIS B 1301 1996				Modelle konform mit der Motornorm JIS C 4210 2001			
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser $\phi A/\phi K$	Keilnutbreite W	Keilnuthöhe T	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser $\phi A/\phi K$	Keilnutbreite W	Keilnuthöhe T	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser $\phi A/\phi K$	Keilnutbreite W	Keilnuthöhe T
	Toleranz H7	Toleranz E9	—		Toleranz H7	Toleranz H9	—		Toleranz G7	Toleranz H9	—
8	8 $^{+0,015}_0$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	10 $^{+0,015}_0$	4 $^{+0,050}_{+0,020}$	11,5 $^{0,5}_0$	10 H	10 $^{+0,015}_0$	4 $^{+0,030}_0$	11,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
11	11 $^{+0,018}_0$	4 $^{+0,050}_{+0,020}$	12,5 $^{0,5}_0$	11 H	11 $^{+0,018}_0$	4 $^{+0,030}_0$	12,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
12	12 $^{+0,018}_0$	4 $^{+0,050}_{+0,020}$	13,5 $^{0,5}_0$	12 H	12 $^{+0,018}_0$	4 $^{+0,030}_0$	13,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
14	14 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	16,0 $^{0,5}_0$	14 H	14 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,030}_0$	16,3 $^{0,5}_0$	14 N	14 $^{+0,024}_{+0,006}$	5 $^{+0,030}_0$	16,0 $^{0,5}_0$
15	15 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	17,0 $^{0,5}_0$	15 H	15 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,030}_0$	17,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
16	16 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	18,0 $^{0,5}_0$	16 H	16 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,030}_0$	18,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
18	18 $^{+0,018}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	20,0 $^{0,5}_0$	18 H	18 $^{+0,018}_0$	6 $^{+0,030}_0$	20,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
19	19 $^{+0,021}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	21,0 $^{0,5}_0$	19 H	19 $^{+0,021}_0$	6 $^{+0,030}_0$	21,8 $^{0,5}_0$	19 N	19 $^{+0,028}_{+0,007}$	6 $^{+0,030}_0$	21,5 $^{0,5}_0$
20	20 $^{+0,021}_0$	5 $^{+0,050}_{+0,020}$	22,0 $^{0,5}_0$	20 H	20 $^{+0,021}_0$	6 $^{+0,030}_0$	22,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
22	22 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	25,0 $^{0,5}_0$	22 H	22 $^{+0,021}_0$	6 $^{+0,030}_0$	24,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
24	24 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	27,0 $^{0,5}_0$	24 H	24 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	27,3 $^{0,5}_0$	24 N	24 $^{+0,028}_{+0,007}$	8 $^{+0,036}_0$	27,0 $^{0,5}_0$
25	25 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	28,0 $^{0,5}_0$	25 H	25 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	28,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
28	28 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	31,0 $^{0,5}_0$	28 H	28 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	31,3 $^{0,5}_0$	28 N	28 $^{+0,028}_{+0,007}$	8 $^{+0,036}_0$	31,0 $^{0,5}_0$
30	30 $^{+0,021}_0$	7 $^{+0,061}_{+0,025}$	33,0 $^{0,5}_0$	30 H	30 $^{+0,021}_0$	8 $^{+0,036}_0$	33,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
32	32 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	33,5 $^{0,5}_0$	32 H	32 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	35,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
35	35 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	38,5 $^{0,5}_0$	35 H	35 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	38,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
38	38 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	41,5 $^{0,5}_0$	38 H	38 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,036}_0$	41,3 $^{0,5}_0$	38 N	38 $^{+0,034}_{+0,009}$	10 $^{+0,036}_0$	41,0 $^{0,5}_0$
40	40 $^{+0,025}_0$	10 $^{+0,061}_{+0,025}$	43,5 $^{0,5}_0$	40 H	40 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,043}_0$	43,3 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
42	42 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	45,5 $^{0,5}_0$	42 H	42 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,043}_0$	45,3 $^{0,5}_0$	42 N	42 $^{+0,034}_{+0,009}$	12 $^{+0,043}_0$	45,0 $^{0,5}_0$
45	45 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	48,5 $^{0,5}_0$	45 H	45 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	48,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—
48	48 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	51,5 $^{0,5}_0$	48 H	48 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	51,8 $^{0,5}_0$	48 N	48 $^{+0,034}_{+0,009}$	14 $^{+0,043}_0$	51,5 $^{0,5}_0$
50	50 $^{+0,025}_0$	12 $^{+0,075}_{+0,032}$	53,5 $^{0,5}_0$	50 H	50 $^{+0,025}_0$	14 $^{+0,043}_0$	53,8 $^{0,5}_0$	—	—	—	—

■ HINWEIS

- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Für andere als die angegebenen Standardbohrmaße wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.

So können Sie bestellen

TT-2X-01-14N-19H-10NM-P

Größe
Typ
01: Welle-Welle-Verbindung
Bohrungsdurchmesser (ϕA)
Spezifikationen Keilnut
Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
H: Konform mit der JIS-Norm H9
N: Konform mit der Motornorm
Option
Leer: Ohne Signalstift
P: Ausgestattet mit einem Signalstift
Eingestelltes Drehmoment
*Wenden Sie sich an Miki Pulley, um Unterstützung bei der Änderung des eingestellten Drehmoments für den Normal- oder Rückwärtsbetrieb zu erhalten.
Bohrungsspezifikationen
Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2) E9
H: Konform mit der JIS-Norm H9
N: Konform mit der Motornorm
Bohrungsdurchmesser (ϕK)