

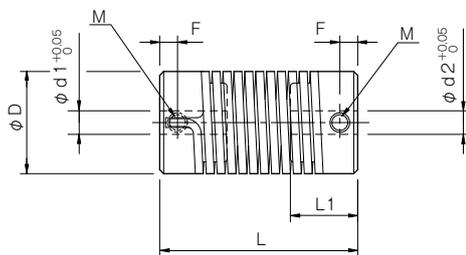
# BAUMANNFLEX ZG - Datenblatt

## Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Trägheitsmoment [kg·m <sup>2</sup> ]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]				
ZG-6	0,15	0,3	0,5	5	± 0,5	3000	0,17	1,95 × 10 <sup>-7</sup>	0,020
ZG-8	0,5	1,0	1,0	8	± 1,0	3000	0,48	1,02 × 10 <sup>-6</sup>	0,070
ZG-14	1,5	3,0	1,2	8	± 1,0	3000	1,70	1,15 × 10 <sup>-5</sup>	0,130

• Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.  
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

## Abmessungen



Modell	d1 · d2			D	L	L1	F	M	Einheit [mm]
	Pilotbohrung	Min.	Max.						
ZG-6	2	3	6	12	25	9	2,4	M3	
ZG-8	3	4	8	16	35	12,5	3,5	M4	
ZG-14	6	7	14	26	50	17	4,5	M5	

• Die Stellschrauben in d1 und d2 sind nicht fluchtend.

## Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2														
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,5	9,525	10	11	12	12,7	14
ZG-6	●	●	●	●											
ZG-8		●	●	●	●	●	●								
ZG-14						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

• Keilnut auf Anfrage möglich.

So können Sie bestellen

ZG-14 10-14  
 Größe ———— Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) – d2 (Großer Durchmesser)  
 Leer: Pilotbohrung  
 Material: Nabe – Zinklegierung, Feder – Federstahl