

MHL - Datenblatt

Technische Daten (Aluminium)

Modell	Max. Drehmoment			Versatz			Steifigkeiten		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Kurzfristig [Nm]	Einseitig [Nm]	Reversierend [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	Max. Drehsteife [Nm/rad]	Max. Axialfedersteife [N/mm]			
MHL 100	3,2	1,6	0,8	±0,75	5	±0,25	25	44	3600	4,52 × 10 ⁻⁶	0,054
MHL 125	6,4	3,2	1,6	±0,75	5	±0,25	50	29	3600	15,2 × 10 ⁻⁶	0,113
MHL 150	12	6	3	±0,75	5	±0,25	91	34	3600	34,1 × 10 ⁻⁶	0,18

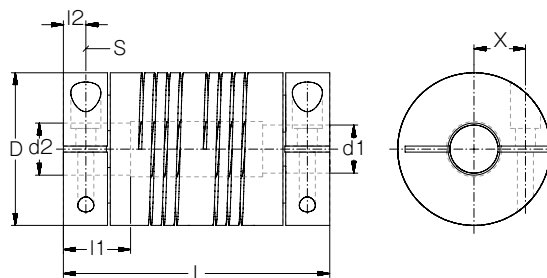
• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich.

Technische Daten (Edelstahl)

Modell	Max. Drehmoment			Versatz			Steifigkeiten		Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Kurzfristig [Nm]	Einseitig [Nm]	Reversierend [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	Max. Drehsteife [Nm/rad]	Max. Axialfedersteife [N/mm]			
MHL 100	6,8	3,4	1,7	±0,75	5	±0,25	70	56	3600	12,6 × 10 ⁻⁶	0,15
MHL 125	14,2	7,1	3,6	±0,75	5	±0,25	130	64	3600	42,3 × 10 ⁻⁶	0,315
MHL 150	23,5	11,8	5,9	±0,75	5	±0,25	190	78	3600	96,1 × 10 ⁻⁶	0,507

• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	L	l1	l2	S	Anzugsdrehmoment der Schrauben [Nm]	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
MHL 100	6	10	25,4	44,5	9,4	3,8	M3	2	
MHL 125	8	15	31,8	60,2	13	5,6	M4	4,7	
MHL 150	10	16	38,1	66,5	16,8	5,6	M4	4,7	

• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich,
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich,

Standardbohrungsdurchmesser (Aluminium)

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und kurzfristiges Nenndrehmoment [Nm]				Einheit [mm]
		6	8	10	12	
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	MHL 100	6	3,2	2,7	2,3	
		8	2,7	2,7	2,3	
		10	2,3	2,3	2,3	
	MHL 125	8		6,4	5,5	4,1
		10		5,5	5,5	4,1
		12		4,1	4,1	4,1
	MHL 150	10			12	10,3
		12			10,3	10,3

Standardbohrungsdurchmesser (Edelstahl)

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und kurzfristiges Nenndrehmoment [Nm]						Einheit [mm]	
		6	8	10	12	14	15	16	
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	MHL 100	6	6,8	5,9	5				
		8	5,9	5,9	5				
		10	5	5	5				
	MHL 125	8		14,2		9,6		7,3	
		12		9,6		9,6		7,3	
		15		7,3		7,3		7,3	
	MHL 150	12				23,5			17,5
		14				20,7	20,7		17,5
		16				17,5	17,5		17,5

So können Sie bestellen

MHL-015-8B-10B-AL

Größe

Material

AL: Aluminium

VA: Edelstahl

Bohrungsdurchmesser d1/d2