

MHS - Datenblatt

Technische Daten (Aluminium)

Modell	Max. Drehmoment			Versatz			Steifigkeiten			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Kurzfristig [Nm]	Einseitig [Nm]	Reversierend [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	Max. Drehsteife [Nm/rad]	Max. Radialfedersteife [N/mm]	Max. Axialfedersteife [N/mm]			
MHS 015	0,71	0,36	0,18	±0,25	5	±0,25	11,2	169	44	10000	0,23 × 10 ⁻⁶	0,008
MHS 020	1,3	0,7	0,4	±0,25	5	±0,25	21,2	179	29	10000	0,78 × 10 ⁻⁶	0,015
MHS 025	2,9	1,5	0,8	±0,25	5	±0,25	38,2	236	34	10000	2,31 × 10 ⁻⁶	0,028
MHS 030	4,6	2,3	1,2	±0,25	5	±0,25	44,1	192	25	10000	5,50 × 10 ⁻⁶	0,047

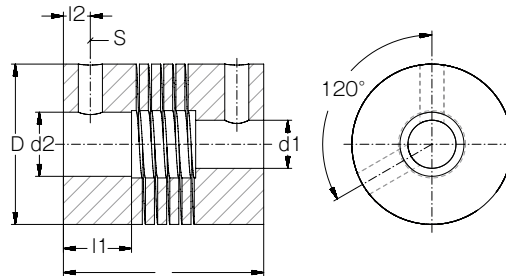
• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich.

Technische Daten (Edelstahl)

Modell	Max. Drehmoment			Versatz			Steifigkeiten			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Kurzfristig [Nm]	Einseitig [Nm]	Reversierend [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]	Max. Drehsteife [Nm/rad]	Max. Radialfedersteife [N/mm]	Max. Axialfedersteife [N/mm]			
MHS 015	1,3	0,65	0,33	±0,25	5	±0,25	22	368	81	10000	0,67 × 10 ⁻⁶	0,023
MHS 020	2,5	1,3	0,7	±0,25	5	±0,25	44,1	418	58	10000	2,13 × 10 ⁻⁶	0,041
MHS 025	5,7	2,9	1,5	±0,25	5	±0,25	101	662	95	10000	6,45 × 10 ⁻⁶	0,078
MHS 030	8,9	4,5	2,3	±0,25	5	±0,25	119,4	538	71	10000	16,2 × 10 ⁻⁶	0,132

• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich.

Abmessungen



Modell	d1 • d2		D	L	l1	l2	S	Anzugsdrehmoment der Schrauben [Nm]	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
MHS 015	3	5	15	20	4,8	2,5	M3	1	
MHS 020	4	6	20	20	4,8	2,5	M3	1	
MHS 025	6	10	25	24	5,9	3	M4	2,1	
MHS 030	10	12	30	30	6,8	3,5	M5	4,7	

• Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.
 • Ausführung mit Sackloch auf Anfrage möglich.

Standardbohrungsdurchmesser (Aluminium)

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und kurzfristiges Nenndrehmoment [Nm]							Einheit [mm]	
		3	4	5	6	8	10	11	12	
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	MHS 015	3	0,71	0,66	0,59					
		4	0,66	0,66	0,59					
		5	0,59	0,59	0,59					
	MHS 020	4		1,3	1,2	1,1				
		5		1,2	1,2	1,1				
		6		1,1	1,1	1,1				
	MHS 025	6				2,9	2,6	2,2		
		8				2,6	2,6	2,2		
		10				2,2	2,2	2,2		
	MHS 030	10						4,6	4,3	4
		11						4,3	4,3	4
		12						4	4	4

Standardbohrungsdurchmesser (Edelstahl)

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und kurzfristiges Nenndrehmoment [Nm]					Einheit [mm]	
		4	5	6	8	10	12	
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	MHS 015	4	1,3	1,2				
		5	1,2	1,2				
	MHS 020	5		2,5	2,3			
		6		2,3	2,3			
	MHS 025	6			5,7	5,1	4,3	
		8			5,1	5,1	4,3	
		10			4,3	4,3	4,3	
	MHS 030	10					8,9	7,7
		12					7,7	7,7

So können Sie bestellen

MHS-015-8-10-AL

Größe

Material
AL: Aluminium
VA: Edelstahl
Bohrungsdurchmesser
d1/d2